



(1992)

# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्रान्तिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

ल. 230]

नई दिल्ली, नवम्बर 24, 1992/अग्रहायण 3, 1914

No. 230] NEW DELHI, TUESDAY, NOVEMBER 24, 1992/AGRAHAYANA 3, 1914

इस भाग में खिल पृष्ठ संख्या ही चाही है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके।

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

### वार्षिक भवालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 79/(पी एन)/92--97

नई दिल्ली, 24 नवम्बर, 1992

विषय:—नियति—आवाहन नीति 1992--97.

क. सं. 6/36/92—ई पी सी/1320.—वार्षिक भवालय की सार्वजनिक सूचना संख्या 2—ग्राही टी सी (पी एन)/92--97 दिनांक 31-3-93 के प्रत्यंगीत प्रकाशित भानक निवेश उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्डों की ओर आवाहन आकर्षित किया जाता है।

2. मासिक निवेश-उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्डों और संबोधनशील मदों की तालिका में निम्नलिखित संशोधन नीति उल्लिखित उचित स्थानों पर किए गए हैं:—

### इंजीनियरी सामान

- (1) प्रविणि सं. 136 में नियत उत्पाद के विवरण में उल्लिखित “डायर्मेंट सॉ वायर” शब्द हटा दिय जाएगी।  
(2) प्रविणि सं. 468 निम्नलिखित के बदले में रखी जाएगी:

क्रम सं.	नियति की मद	आवाहन की मद	नियति की मात्रा	आवाहन के लिए प्रनुभित मात्रा	मूल्य संयोजक प्रतिशत
1	2	3	4	5	
468	नॉन-अनाय स्टील तापाश्च: बार्स और रोड (जिसमें राउन्ड्स, फ्लैट, हक्सांगन, ओक्टागन, वायर रोड, कोल्ड टिल्स्टिड ईफार्मेंट बार्स, अर्मोरिंग-निकली ट्रीटमेंट रीइनफोर्सिंग बार्स आदि शामिल हैं) एंग्लस, बीम और सेक्वान (जिसमें बीम, ज्वाइट्स, चैनल्स, ब्यैंगल ब्रोफाइल्स आदि) ब्लेट्स, हॉट राल्ड शीट/रिक्स/कायर्लस, ब्लूम, बिलेट्स, स्लेट्स	(1) नॉन-अनाय स्टील मेलिंग स्लैप (2) एफाइट हेलिक्स्ट्रोब्स (3) कार्ड वायर (कास्ट) (4) रॉल्स फार रोलिंग मिल्स (5) कापर मील्ड (6) फोरो-मिलिकान (7) फैरो बैगनीज (8) रीफैक्ट्री जिसमें निम्न शामिल हैं: (क) जिरकोनिया नोजल्स (घ) जिर ग्रन-फेफाइट नोजल्स/ मोनोलॉक स्टोपर/शाउड्स	1000 किलोग्राम	1200 किलोग्राम 6 किलोग्राम 1 किलोग्राम 1.72 किलोग्राम 0.0007 किलोग्राम 4 किलोग्राम + (नीचे टिप्पणी 4 के फार्मूला 1 में दी गई मात्रा जैसा नीचे टिप्पणी 4 के फार्मूला 2 में दी गई मात्रा जैसा)	35%

1	2	3	4	5	6
(ग) पोरम जनस/सीट ब्लाक स्टील स्लाइड गेट प्लेट्स					
(घ) डायरेक्ट बॉडिंग एक्सिक रिक्स			10 किशाम		
(इ) ई बी टी ड्रूब और रिक्स					
(च) मोनोलिथिक माला/कास्टेबल्स					
(छ) डोलोमाइट ट्रिक्स फार नेइल्स					

टिप्पणी :— 1. उपर्युक्त मानवाधि तभी नामू होगा यदि निर्यात उत्पादों का निर्माण इनेक्ट्रिक अथवे फरनेम ब्लैट/इंडक्शन फरनेम रुट के माध्यम से किया जाता है।

2. क्रम सं. (2) (4) (5) और (8)(क) से (छ) पर दी गई उपभोज्य घरेलू का मूल्य लाइसेंस के कुल वागन वीमा भाड़ा मूल्य का 25% से अधिक नहीं होगा।

3. यदि उत्पाद का निर्माण इन्डक्शन फरनेम रुट के जरिए किया जाता है तो क्रम सं. (2) पर उल्लिखित मव की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(स्टील में एस आई कैटेन्ट की प्रतिशत औसत)

2. फार्मूला (1) 1100×  
(फैरो सिलीकान में एस आई कैटेन्ट की प्रतिशत औसत)

(स्टील में एस एन कैटेन्ट की प्रतिशत औसत)

(2) 1100×  
(फैरो एस एन में एस एन कैटेन्ट की प्रतिशत औसत)

5. लगातार कास्टिंग रुट, रोलिंग मिल रोल्स (क्रम सं. 4 पर दी गई मद) के जरिये उत्पादित बिलेट्स, ब्लूम और स्लैब के मामले में निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार, रोल्ड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लैब्स, रीफॉक्टरीज [क्रम सं. 8(क), (ख), (ग) पर दी गई मद] के निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(3) प्रविष्टि सं. 469 में,

(1) निर्यात उत्पाद विवरण के स्थान पर “स्टेनेस्स म्टील वार्स और राड (इसमें गोल, चपटी, हेक्साग्न, ओवटाग्न, बायर राड ग्रामिल हैं), विशेष प्रोफाइल्स, प्लेट्स, हाट रोल्ड बीट/स्क्रिप्स/कायल्स/ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लैब्स” को प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(2) भीजूदा टिप्पणी 3 के बावजूद निम्नलिखित टिप्पणियां जोड़ी जाएंगी।

“(4) यदि उत्पाद का निर्माण इन्डक्शन फरनेम रुट के जरिये किया गया है तो क्रम सं. (2) पर उल्लिखित मव की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(5) लगातार कास्टिंग रुट, रोलिंग मिल रोल्स (क्रम सं. 4 पर दी गई मद) के जरिये उत्पादित बिलेट्स, ब्लूम्स और स्लैब्स के मामले में निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार रोल्ड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लैब्स, रीफॉक्टरीज [क्रम सं. 8 (क), (ख) और (ग) पर दी गई मद] के निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी।”

(4) प्रविष्टि सं. 470 में,

(1) निर्यात उत्पाद विवरण के बदले निम्न को प्रतिस्थापित किया जाएगा “अलाय म्टील (नंटनले 1 स्टील को छोड़कर) नामः वार्स और राड (इसमें गोल/चपटा हेक्साग्न, ओवटाग्न बायर राड), विशेष प्रोफाइल्स, प्लेट्स, हाट रोल्ड बीट स्ट्रिप्स/कायल्स/ब्लूम्स/बिलेट्स स्लैब्स”।

(2) भीजूदा टिप्पणी 3 के बावजूद निम्नलिखित टिप्पणियां जोड़ी जाएंगी :—

“(4) यदि उत्पाद का निर्माण इन्डक्शन फरनेम रुट के जरिये किया जाता है तो क्रम सं. (2) पर दी गई मद की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(5) लगातार कास्टिंग रुट, रोलिंग मिल रोल्स (क्रम सं. 4 पर दी गई मद) के जरिये उत्पादित बिलेट्स, ब्लूम्स और स्लैब्स के मामले में निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार रोल्ड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लैब्स, रीफॉक्टरीज [क्रम सं. 8(क), (ख), (ग) पर दी गई मद] के मामले में निर्यात अनुमति नहीं दी जाएगी।”

(5) टिप्पणी (3) के फार्मूला (1), (2) और (3), में प्रविष्टि संख्या 469 और 470 के बीच अंक “11” के बदले “1100” अंक रखे जायेंगे।

(6) क्रम सं. 471 में की गई प्रतिविटि के स्थान पर निम्नलिखित को रखा जाएगा

क्रम सं.	नियंत्रित की मद	आवाहन की मद	नियंत्रित की मात्रा	आवाहन के लिए अनुमित मात्रा	मूल्य नियंत्रित प्रतिशत
471	नान घनाय स्टोल बार्म और राड (इसमें गोल, चपटे, हेबड़ागत, ओवर्स्टो- गत, वायर राड, कॉलर टिप्पिटड बार्म, थर्मी रिक्टिकर; ट्रॉटिड रं- डनफोमिंग वर्म शामिल हैं), एंगल्स शैफ्ट और सेक्षन (इसमें वीम ज्वाइट्स, चैनल, विणेय प्रोफ़ाइल प्रादि शामिल हैं)	(क) नान घनाय स्टोल इनगोट्स (ख) रोलिंग मिल्स के लिए रोल्स अथवा (ग) नान घनाय स्टोल ब्लूम/ विलेट्स (घ) रोलिंग मिल्स के लिए रोल्स अथवा (क) नान घनाय स्टोल रोलिंग स्टैम मैटरीलेयर	1 दन	1070 किंवद्दा 1.77 किंवद्दा 1050 किंवद्दा 1.77 किंवद्दा 1070 किंवद्दा	35% 35% 35% 45%
	नामणः (क्राप इंग्र सहित) ब्लूम/ विलेट्स/स्टैम/बार्म और राड रेल्स/लेट्स/रंगाल्स/रस्म के प्रयुक्त शेफ्ट और सेक्षन/एंगल्स/सेक्षन शैफ्ट/ओवर सेक्षन/लेट्स का कटिंग (ख) रोलिंग मिलों के लिए रोल्स अथवा	1.77 किंवद्दा,			
	(क) नान घनाय स्टोल रोलिंग स्टैम मैटरीलेयर	1070 किंवद्दा	45%		
	नामणः (क्राप इंग्र सहित) ब्लूम विलेट्स/स्टैम बार्म और राड रेल्स/लेट्स/एंगल्स/रस्म के लिए प्रयुक्त शेफ्ट और सेक्षन एंगल्स/ शैफ्ट और सेक्षन प्लेट्स का कटिंग				
	(ख) रोलिंग मिलों के लिए रोल्स	1.77 किंवद्दा,			

(7) प्रतिविटि सं. 471 के बाद, निम्नलिखित नई प्रतिविटियाँ संख्या 472 से 552 जोड़ जाएँगी :-

क्रम सं.	नियंत्रित की मद	आवाहन की मद	नियंत्रित की मात्रा	आवाहन के लिए अनुमित मात्रा	मूल्य नियंत्रित प्रतिशत
472	स्टेनलैस स्टोल बार्म और राड (इसमें गोल, चपटे, वायर राड आदि), एंगल्स, शैफ्ट और सेक्षन (विणेय प्रोफ़ाइल सहित)	(क) स्टेनलैस स्टोल इनगोट्स अथवा स्टेनलैस स्टोल ब्लूम/विलेट्स (ख) रोलिंग के लिए रोल्स	1 दन	1070 किंवद्दा, 1050 किंवद्दा, 1.77 किंवद्दा	35%
473	घनाय रटोल (स्टेनलैस स्टोल को छोड़कर) बार्म और राड (इसमें गोल, चपटे, वायर राड, एंगल्स/एंगल्स और सेक्षन) (विणेय प्रोफ़ाइल सहित)	(क) घनाय रटोल (स्टेनलैस स्टोल को छोड़कर) इनगोट्स मात्रा स्टेनलैस स्टोल ब्लूम/विलेट्स (ख) रोलिंग मिल के लिए रोल्स	1 दन	1070 किंवद्दा, 1050 किंवद्दा, 1.77 किंवद्दा	35%
474.	स्टेनलैस रटोल गां आर शैफ्ट/ स्टोल बार्ड कागदना	(क) एव. ग्रार. स्टेनलैस बार्ड 1000 कि 1. कागदन/मिल्स (ख) पां की सी तरफेस प्रोटेक्शन फिल्म (ग) स्टोल शैफ्ट (घ) डिटर्मिन्ड अथ	1 दन	1110 किंवद्दा, 15.6 किंवद्दा, 5.5 किंवद्दा, 1.3 किंवद्दा	30%
	*स्टोल शैफ्ट का आवाहन [क्रम सं. (iii)] पर पढ़] नाइट्रोम के लागत बीमा भाड़ा गूल्य का 1% तक सीमित होगा।				

1	2	3	4	5	6
475.	भान-भलाय/भलाय स्टेनलीस स्टंडर्ड प्लेट्स/स्टैटस/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स	(क) भान-भलाय/भलाय/स्टेनलीस स्टंडर्ड इनगोट्स**  (ग) रोमिंग मिल रोल्स **इनगोट्स स्लैब्स का आवाह उत्ती ... प्रेष का होणे जैसाकि आयातित उत्पाद का प्रेष है।	1000 किम्बा.  1110 किम्बा.  1.77 किम्बा.	1150 किम्बा.  1110 किम्बा.  1.77 किम्बा.	60% (प्लेट्स/ स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स के)
476.	फेरो मैग्नीज (एल ई एस एन)	(1) मैग्नीज और (2) एल ए एस कोक/ रॉ प्लॉलियम कोक आस्ट्रोलियम चार (3) इलेक्ट्रोइ/पेस्ट (4) पैकेजिंग बैग (5) फरनेस आयल** (6) ल्यूब्रिकेटिंग आयल**  **केटिंग पावर एनाट द्वारा इलेक्ट्रोइ पावर के केटिंग जनरेशन के लिए ही फरनेस आयल और ल्यूब्रिकेटिंग आयल की अनुमति दी जाएगी।	1000 किम्बा.  750 किम्बा.	1200 किम्बा.  1 नम्बर	60%  500 किम्बा.  3.0 किम्बा.
477.	फेरो मिलिकान (एफ ई एस आई)	(1) एल एस कोक प्लॉलियम कोक आस्ट्रोलियन चार (2) इलेक्ट्रोइ/पेस्ट (3) पैकेजिंग बैग (4) फरनेस एनाट आयल** (5) ल्यूब्रिकेटिंग आयल**  **केटिंग पावर एनाट द्वारा इलेक्ट्रोइ पावर के केटिंग जनरेशन के लिए ही फरनेस आयल और ल्यूब्रिकेटिंग आयल की अनुमति दी जाएगी।	1000 किम्बा.  65 किम्बा.  1 नम्बर  1200 किम्बा.  7.5 किम्बा.	1400 किम्बा.  1 नम्बर  1200 किम्बा.  7.5 किम्बा.	85%  1 नम्बर
478.	सिलिको मैग्नीज	(1) मैग्नीज और (2) एल ए एस कोक/प्लॉलियम कोक/ आस्ट्रोलियन चार (3) इलेक्ट्रोइ/पेस्ट (4) फरनेस आयल** (5) ल्यूब्रिकेटिंग आयल** (6) पैकेजिंग बैग'  **केटिंग पावर एनाट द्वारा इलेक्ट्रोइ पावर के जनरेशन के सिए ही फरनेस आयल और ल्यूब्रिकेटिंग आयल की अनुमति दी जाएगी।	1000 किम्बा.  800 किम्बा.  30 किम्बा.  650 किम्बा.  .1 किम्बा	750 किम्बा.  800 किम्बा.  30 किम्बा.  650 किम्बा.  1 नम्बर	80%  1 नम्बर
479.	हाई कार्बन फेरो क्रोम/चार्ज क्रोम	(1) च्रोम और (2) एल ए एस कोक/रॉ पेट कोक/ आस्ट्रोलियन चार (3) इलेक्ट्रोइ/पेस्ट (4) 1 टी पैकेजिंग बैग	1000 किम्बा.  750 किम्बा.  35 किम्बा.  1 नम्बर	1000 किम्बा.  750 किम्बा.  35 किम्बा.  1 नम्बर	105%  1 नम्बर

1	2	3	4	5	6	
		( 5 ) केबल पावर प्लॉट के लिए ही फरनेस आयल	600 किग्रा			
		( 6 ) ऐस्ट्रिय पावर प्लॉट के लिए ही स्ट्रैपिंग आयल	3.5 किग्रा			
480.	एच एस एस (नान कोबाल्ट प्रेट) आर्स और राप/वायर्म/मेशल प्रोफा- इल्स/फ्लैट रोल्ड प्रोडक्शन	( 1 ) फेरो मौरीशीनम (बेसिस 60% एम जो) ( 2 ) फेरो टंगस्टन (बेसिस 75% डब्ल्यू) ( 3 ) फेरो वेनाइयम (बेसिस 75% की) *(स्टील में एम ओ की % औसत) 3330× फेरो मौरीशीनम में एम ओ की % % औसत) ***(स्टील में डब्ल्यू की % औसत) 1300× (फेरो टंगस्टन में डब्ल्यू की % औसत) ****(स्टील में एम ओ की % औसत) 3330× (फेरो वेनाइयम की ओ में % औसत)	1000 किग्रा *** *** *** 3330× 1000 किग्रा. ** *** *** *(स्टील में एम ओ की % औसत) *3330× (फेरो मौरीशीनम में एम ओ की % शोमश) (स्टील में डब्ल्यू की % औसत) ***3330× (फेरो टंगस्टन में डब्ल्यू की % औसत) (स्टील में एम ओ की % औसत) ***3330× (फेरो वेनाइयम में एम ओ की % औसत)	25%		
481.	एच एस एस (कोबाल्ट प्रेट) आर्स और राड/वायर्म स्पेशल प्रोफाइल्स/फ्लैट रोल्ड प्रोडक्शन	( 1 ) फेरो मौरीशीनम ( 2 ) फेरो टंगस्टन ( 3 ) फेरो वेनाइयम ( 4 ) कोबाल्ट मेटल *(स्टील में एम ओ की % औसत) *3330× (फेरो मौरीशीनम में एम ओ की % शोमश) (स्टील में डब्ल्यू की % औसत) ***3330× (फेरो टंगस्टन में डब्ल्यू की % औसत) (स्टील में एम ओ की % औसत) ***3330× (फेरो वेनाइयम में एम ओ की % औसत)	1000 किग्रा. ** *** *** *** *(स्टील में एम ओ की % औसत)	*	25%	
482.	स्टील बेकल एन्युमिनियम में पिंप बाल्ड इंजिन और प्राइट शार्गस टिप्प अलाय एफ--820 अलाय 1 दाइग बाल्ड इंजिन बीयार्डस, बुथिमस और अल्ट बाल्ड बाल्ड इन स्टील बेकल अल्दुमिनियम नेड अलाय एफ--66 स्टील बेकल टिप्प बेसड बेकिट एलाय टूएफ-- बीयार्डिंगस, बुथिमस और अल्ट बाल्ड बाल्ड लैड अल्ट बाल्ड बाल्ड कॉपर बेसड अलाय टूएफ--112	(क) स्टील बेकल स्ट्रिप्स टूएफ--820 अलाय 1 किग्रा. एफ--157/टी आर--20 (ख) स्टील बेकल अल्दुमिनियम लैड स्ट्रिप 1 किग्रा. दूएफ--66 (ग) स्टील बेकल अल्दुमिनियम लैड स्ट्रिप 1 किग्रा. दूएफ--66 1.41 किग्रा. 1.41 किग्रा.	1.41 किग्रा. 1.41 किग्रा.			
483.	पी बी भी केमल्स विद कापर कंडक्टर	(क) पी बी भी रेजिन (ख) प्लास्टी साइजर्स (ग) स्टेबेलाइजर्स (घ) कापर वायर बार्स/राइस	1000 मीटर (1,307 मीटर)	0.23230 एमटी 35% 0.14140 एमटी		
484.	पोर्टिंगर इन्ड्यूस्ट्री टूडी आर्स एन 42531 टाइग टाइग: 10 एन एफ/250	(क) बाल को (ख) माइक्रो फाइबर कलमाइस्ड एन्युमिना	1 नम्बर (द)	0.0001529 किग्रा. 0.0002249 किग्रा.		

1	2	3	4	5
485. पौर्सीलीन इन्सुलेटर टू बी आई एन 42531 टाइप टाइप 10 एन एफ/250	(क) बाँत करे (ख) माइक्रो फाइबर कलमाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0. 000726 किग्रा. 0. 0001072 किग्रा	
486. पौर्सीलीन इन्सुलेटर टू बी आई एन 42531 टाइप टाइप 30 एन एफ/250	(क) बाल करे (ख) माइक्रो फाइबर कलमाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0. 0004728 किग्रा. 0. 0007035 किग्रा.	
487. पौर्सीलीन इन्सुलेटर टू बी आई एन 42531 टाइप टाइप 10 एन एफ/1000	(क) बाल करे (ख) माइक्रो फाइबर कलमाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0. 0003252 किग्रा. 0. 00007035 किग्रा.	
488. पौर्सीलीन इन्सुलेटर टू बी आई एन 42533 टाइप टाइप 10 एफ/3150	(क) बाल करे (ख) माइक्रो फाइबर कलमाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0. 0019445 किग्रा. 0. 02872 किग्रा.	
489. पौर्सीलीन इन्सुलेटर टू बी आई एन 42533 टाइप टाइप 30 एफ/1000	(क) बाल करे (ख) माइक्रो फाइबर कलमाइन्ड एल्युमिना	1 नग	0. 0066666 किग्रा. 0. 03736 किग्रा.	
490. पौर्सीलीन इन्सुलेटर टू बी आई एन 42534-- 83	(क) बाल करे (ख) माइक्रो फाइबर कलमाइन्ड एल्युमिना	1 नग	0. 7566 किग्रा. 0. 75566 किग्रा.	
491. आक्सीजन मिलिन्डर 229 एम एम थायस	(क) हाते रोल्ड सी आर एम औ सीमलैस स्टील ट्यूबे वाल धिकनेस	1 नग	1. 663	85%
492. आक्सीजन मिलिन्डर 140 एमएम डाया	(क) हाट रोल्ड सी आर एम औ सीमलैस स्टील ट्यूबे 00239 एन एन बाल धिक- नेस 5. 5 एम एम	1 नग	1. 29	65%
493. ए. सी. एस. आर. गोफर कन्डक्टर	(क) ही सी ग्रेड आल्युमीनियम बायर रोड (ख) हाई कार्बन स्टील बायर राइस (ग) जिन्क अन्तराट अन अल्याइ	1 किलोग्रा.	0. 4277 किग्रा. 0. 21 किग्रा. 0. 008 किग्रा.	40%
494. ए. सी. एस. आर. मर्जिन कन्डक्टर	(क) ही सी ग्रेड एल्युमिनियम बायर राइस (ख) हाई कार्बन स्टील बायर राइस (ग) जिन्क अन्तराट अन अल्याइ	1 कि. भी.	0. 4277 किग्रा. 0. 21 किग्रा. 0. 008 कि. ग्रा.	40%
495. जिन्क प्लेटिड (गलवनाइज्ड) कन्डक्टर	(क) एच आर कापर/ग्रीट 1 एम एम सोटी	1 किग्रा.	1. 067 किग्रा.	110%
496. टेलीफोन केवल 20 जोड़ी 0. 5 एम एम सी यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोलिटिक कापर बायर/राइस (ख) मीडियम हैन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड (ग) लो इन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड (घ) सोडैनसिटी पारीथीन कम्पा उन्ड	1 कि. भी.	7. 44 कि. ग्रा. 2. 72 कि. ग्रा. 3. 95 कि. ग्रा. 7. 9 कि. ग्रा.	
497. टेलीफोन केवल 30 जोड़ी 0. 5 एम एम सी यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोलिटिक कापर बायर/बारस/राइस (ख) मीडियम हैन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड (ग) लो इन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड	1 कि. भी.	22. 32 कि. ग्रा. 8. 16 कि. ग्रा. 11. 85 कि. ग्रा.	
498. टेलीफोन केवल 5 जोड़ी 0. 5 एम एम सी यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोलिटिक कापर बायर/बारस/राइस (ख) मीडियम हैन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड (ग) लो इन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड	1 कि. भी.	37. 2 कि. ग्रा. 13. 6 कि. ग्रा. 18. 73 कि. ग्रा.	
499. टेलीफोन केवल 100 जोड़ी 0. 5 एम एम सो यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोलिटिक कापर बायर/बारस/राइस (ख) मीडियम हैन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड (ग) लो इन्सिटी पारीथीन कम्पा उन्ड	1 कि. भी.	7. 44 कि. ग्रा. 1. 71 कि. ग्रा. 3. 95 कि. ग्रा.	
500. पावर केवल अनधार्मरूप कापर कन्डक्टर 3 कोर X 6 वर्ग एम एम + 1 कोर X 4 वर्ग एम एम	(क) इलेक्ट्रोलिटिक कापर बायर बारस/राइस	1 कि. भी.	305 कि. ग्रा.	
501. कन्ड्रोल केवल प्रनामरूप कापर कन्डक्टर 7 कोर X 1. 5 वर्ग एम 3	(क) इलेक्ट्रोलिटिक कापर बायर बारस/राइस	1 कि. भी.	प्रभि कोर प्रति किलोग्रा 98 किलोग्रा	
502. कन्ड्रोल केवल प्रनामरूप कापर कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोलिटिक कापर बायर बारस/राइस	1 कि. भी.	196 कि. ग्रा.	
503. मेराहन केवल पलैकमीबल नान बनिंग (दो पी आर) 2X 1. 5	(क) कॉपर बायर बार (ख) पी बी सी कम्पा उन्ड	1 कि. भी.	28. 56 किग्रा. 77. 18 कि. ग्रा.	85%

1	2	3	4	5	6
504.	मेराइन केबल पैडीकिंबल नॉन बनिंग (टी पी आर) 3×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	42.84 किमा. 93.24 किमा.	85%
505.	मेराइन केबल पैडीकिंबल नॉन बनिंग (टी पी आर) 4×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	57.12 किमा. 112.25 किमा.	85%
506.	मेराइन केबल पैडीकिंबल नॉन बनिंग (टी पी आर) 4×2.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 कि. प्री.	101.75 किमा. 136.50 किमा.	85%
507.	मेराइन केबल पैडीकिंबल नॉन बनिंग (टी पी आर) 12×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	171.36 किमा. 282.98 किमा.	85%
508.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी बी सी) 2×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	28.56 किमा. 77.18 किमा.	85%
509.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी नरी लेयिंग (पी बी सी) 2×2.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	51.03 कि. प्रा. 87.99 किमा.	85%
510.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी नरी लेयिंग (पी बी सी) 3×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	42.84 किमा. 93.24 किमा.	85%
511.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी नरी लेयिंग (पी बी सी) 3×2.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	76.55 किमा. 106.58 किमा.	85%
512.	मेराइन केबल पैडीकिंबल नॉन बनिंग (टी पी आर) 3×4.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	124.11 किमा. 137.76 किमा.	85%
513.	मेराइन केबल पैडीकिंबल नॉन बनिंग (टी पी आर) 3×6.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	188.69 किमा. 164.33 किमा.	85%
514.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी बी सी) 3×1.009	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	304.29 किमा. 216.20 किमा.	85%
515.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी बी सी) 3×16.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	496.44 किमा. 276.89 किमा.	85%
516.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी बी सी) 3×25.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	782.78 किमा. 353.64 किमा.	85%
517.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी बी सी) 3×50.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	1475.78 किमा. 567.95 किमा.	85%
518.	स्टेशनरी लेइंग (पी बी सी) 3×70.00 के लिए मैरिन केबल नॉन-बनिंग	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	2158.38 किमा. 958.02 किमा.	85%
519.	स्टेशनरी लेइंग (पी बी सी) 3×95.00 के लिए मैरिन केबल नॉन-बनिंग	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	2937.70 किमा. 1245.93 किमा.	85%
520.	मैरिन केबल नॉन-लेइंग (पी बी सी) 7×1.5	(क) कापर वायर बार	1 के. एम	99.96 किमा.	85%
521.	स्टेशनरी लेइंग (पी बी सी) 12×1.5 के लिए मैरिन केबल नॉन-बनिंग	(क) कापर वायर बार (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	171.36 किमा. 282.98 किमा.	85%
522.	कापर स्कीन नॉन बनिंग टाइप सहित मैरिन केबल या स्टेशनरी लेइंग (पी- बी सी) 2×1.0	(क) कापर वायर बार्स (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	45.68 किमा. 68.04 किमा.	85%
523.	कापर स्कीन नॉन बनिंग टाइप सहित मैरिन केबल या स्टेशनरी लेइंग (पी बी सी) 2×1.5	(क) कापर वायर बार्स (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	59.90 किमा. 80.01 किमा.	85%
524.	कापर स्कीन नॉन बनिंग टाइप सहित मैरिन केबल या स्टेशनरी लेइंग (पी बी सी) 3×1.5	(क) कापर वायर बार्स (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	78.86 किमा. 96.98 किमा.	85%

1	2	3	4	5	6
525.	कांपर स्क्रीन नॉन असिंग टाइप गहित मेरित केबल या स्टेपासरी लेव्हिंग ( पी बी सी ) $3 \times 25.0$	(क) कांपर वायर वार्स (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	955.92 किमा.	
526.	टेलीफोन केबल कांपर स्क्रीन नॉन असिंग (पी बी सी) $2 \times 1.0$	(क) कांपर वायर वार्स (ख) पी बी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	48.30 किमा. 68.46 किमा.	
527.	केबल साइज $3 \times 18.5$ वर्ग मि. मी	(ग) राइ/ड्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता वाला इलेक्ट्रोलिटिक प्रेष्ट (घ) हीट प्रीकेबल स्ट्रेस कन्ट्रोल ड्यूरिंग साइज $20/45$ मि. मी. (ज) हीट प्रीकेबल कन्फिंटंग ड्यूरिंग $24/65$ मि. मी.	1 नग	600 ग्राम	45%
528.	एनस एल पी ई केबल साइज $3 \times 9.5$ वर्ग मि. मी.	(क) हीट मेल्ट एधेसिव (ख) राइ/ड्यूब फार्म में 99.9 शुद्धता वाला इलेक्ट्रोलिटिक प्रेष्ट कापर (ग) सेल्फ एमालामेटिंग ई पी प्रार इन्सुलेटिंग टेप (घ) हीट प्रीकेबल भीडियम वाल ड्यूरिंग साइज $11.5/34$ मि. मी. (ङ) हीट प्रीकेबल एन्टी ट्रैकिंग बेवरिंग इन्सुलेटिंग ड्यूरिंग $32/14$ मि. मी. (ज) हीट प्रीकेबल स्ट्रेस कन्ट्रोल ड्यूरिंग $15/30$ मि. मी. (झ) हीट प्रीकेबल कन्फिंटंग ड्यूरिंग (ज) एच. बी. टर्मिनेशन (बड़ा आकार) —एस एस के लिए एन्टी —ट्रैकिंग बेवरिंग रेजिस्टेस 3 मे ब्रेक आउट, ड्राइफरकेटिंग ग्लोब्ज	1 नग	375 ग्रा 600 ग्राम	45%
529.	एकम एल पी ई केबल साइज $3 \times 18.5$ वर्ग मि. मी. के लिए 11 के बी हीट प्री- केबल ड्राइटेप प्राइट्डोर टर्मिनेशन	(क) हीट मेल्ट एधेसिव (ख) राइ/ड्यूब फार्म में 99.9 शुद्धता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेष्ट कापर (ग) सेल्फ एमालामेटिंग ई पी प्रार इन्सुलेटिंग टेप (घ) एन्टी ट्रैकिंग हीट प्रीकेबल एन्टी ट्रैकिंग इन्सुलेटिंग ड्यूरिंग आकार $42 \times 1.9$ मि. मी. (ङ) हीट प्रीकेबल स्ट्रेस कन्ट्रोल ड्यूरिंग आकार $45/20$ मि. मी.	1 नग	500 ग्राम 850 ग्राम	45%
530.	एकम एल पी ई केबल साइज $3 \times 9.5$ वर्ग मि. मी. के लिए 11 के बी हीट प्री- केबल ड्राइटेप प्राइट्डोर टर्मिनेशन	(क) हीट मेल्ट एधेसिव (ख) राइ/ड्यूब फार्म में 99.9 शुद्धता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेष्ट कापर (ग) सेल्फ एमालामेटिंग ई पी प्रार इन्सुलेटिंग टेप (घ) एच बी टर्मिनेशन (बड़ा आकार) एस एस के लिए एन्टी ट्रैकिंग बेवरिंग 3 मे ब्रेक आउट/ड्राइफरकेटिंग ग्लोब्ज (ङ) हीट सिंकेबल भीडियम वाल ड्यूरिंग आकार $9.5/2.5$ मि. मी. (ज) हीट प्रीकेबल एन्टी ट्रैकिंग इन्सुलेटिंग ड्यूरिंग $32/14$ मि. मी. (झ) हीट सिंकेबल स्ट्रेस कन्ट्रोल ड्यूरिंग आकार $15/30$ मि. मी.	1 नग 1 नग 4 मीटर 3 मीटर 800 मि. मी. 1 नग	500 ग्राम 870 ग्राम 4 मीटर 1 नग 255 मि. मी. 3 मीटर 800 मि. मी.	45%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
531.	3X 95 बर्गमीटर आकार के एक्स एल पीईकापर केबल के लिए एस टी थू ज्वाइन्डस	(क) हाईट मेल्ट एवेसिव (ख) राइट्रॉफ फार्म में 99.9 प्रृष्ठता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेड कापर (ग) सेल्फ एमालेसेटिंग ईपी आर इम्पुल्स- ट्रिप टेप (घ) हाईट लिंकेबल मीडियम वाल ट्र्यूबिंग आकार 115/34 मि. मी. (ङ) हाईट लिंकेबल स्ट्रेस कास्ट्रोल ट्र्यूबिंग आकार 20/45 मि. मी. (च) हाईट लिंकेबल स्ट्रेस कास्ट्रोल ट्र्यूबिंग 15/30 मि. मी. (छ) हाईट लिंकेबल एम्टी-ट्रैकिंग वेबरिंग इम्पुल्सेटिंग ट्र्यूबिंग आकार 42/19 मि. मी. (ज) हाईट लिंकेबल कल्डिंग ट्र्यूबिंग आकार 16/38 मि. मी.	1 नग 10 भीटर 1095 मि. मी. 3 मीटर 3 मीटर 2.25 मीटर 2 मीटर	500 घाम 860 घाम 10 भीटर 3 मीटर 2.25 मीटर 2 मीटर	45%
532.	3X 2+0 यंग मि. मी. एक्स एल पी ई कापर के बहस के लिए एस. टी. थू ज्वाइन्डस	(क) होट मेल्ट एवेसिव (ख) राइट्रॉफ फार्म में 99.9 प्रृष्ठता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमालेसेटिंग ईपी आर इम्पुल्सेटिंग ट्रिप (घ) हाईट लिंकेबल मीडियम वाल ट्र्यूबिंग आकार 140/42 मि. मी. (ङ) हाईट लिंकेबल स्ट्रेस कास्ट्रोल ट्र्यूबिंग आकार 20/45 मि. मी. (च) हाईट लिंकेबल कल्डिंग ट्र्यूबिंग 95/45 मि. मी. (छ) हाईट लिंकेबल कल्डिंग ट्र्यूबिंग साइज	1 नग 10 भीटर 3 मीटर 3 मीटर	500 घाम 900 घाम 10 भीटर	45%
533.	टिन्ड कॉपर टर्मिनल प्रृष्ठम	(क) कॉपर ट्र्यूबें ( ईटीपी थ्रेड ) (ख) कॉपर राइन्ड वायर बार्म (ईटीपी थ्रेड )	1 किशा.	0.366 किशा.	50%
534.	टिन्ड कॉपर केबल माकेट्स	(क) कॉपर ट्र्यूबें ( ईटीपी थ्रेड ) (ख) कॉपर राइन्ड वायर बार्म (ईटीपी थ्रेड )	1 किशा.	0.366 किशा 1.018 किशा	50%
535.	टिन्ड कॉपर बेवल्स लग्नम	(क) कॉपर ट्र्यूबें ( ईटीपी थ्रेड ) (ख) कॉपर राइन्ड वायर बार्म (ईटीपी थ्रेड )	1 किशा	0.366 किशा 1.018 किशा	50%
536.	टिन्ड कॉपर बेवल्स	(क) कॉपर ट्र्यूबें ( ईटीपी थ्रेड ) (ख) कॉपर राइन्ड वायर बार्म (ईटीपी थ्रेड )	1 किशा	0.366 किशा 1.018 किशा	50%
537.	टिन्ड कॉपर फेन्स	(क) कॉपर ट्र्यूबें ( ईटीपी थ्रेड ) (ख) कॉपर राइन्ड वायर बार्म (ईटीपी थ्रेड )	1 किशा	0.366 किशा 1.018 किशा	50%
538.	एमीएस श्राव लॉन्च कन्ट्रोलर	(क) एल्यूमीनियम (ख) हाईट कार्लेन स्टील वायर राइन्म (ग) श्रिक	130500 भीटर	102.6 मी. टन 49.050 मी. टन 1.860 मी. टन	40%
539.	नम्बर इन्यात के लिए राइन्डम	(क) ग्रिनेबल नॉन ग्रेटर, स्ट्रेस सामग्री 1 दन प्रवर्ति केटिंग जिनमें अमूमन/यिमेटेस/ एरा लैट्रम/बास और राइम/रेल्स/ लैट्रो/ एंगल्स/शोपा के काप एंड बासिल हैं।	1 दन	1.05 मी. टन	60%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
540. ए सी एस भार सैलो कन्डकटर (3962.4 के प्रम)	(क) धूपूमीनिप्रम राइम/हगाट्स (ई. सी. प्रेड) (ख) एच.सी.स्टील यायर राइ (०.८% रें प्रथिक कार्बन ग्रन्तर्यास्तु) (शतराट अन एनाप्रड)	3962400 फुट 1 नग	391.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1700 मि.मी. की 1 लम्बाई 1200 मि.मी.	291.349 मी. दृन 143.325 मी. दृन 5.460 मी. दृन 450 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1 लम्बाई 1200 मि.मी.	40%
541. 4X240 वर्ग मि.मी. आकार घाले फेयल के लिए 600/1000 वी हीट स्लिंकेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हाईट मेल्ट एवेंसिथ (ख) राइ/द्यूब फार्म में 99.9 % शुद्धता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्यमेटिंग ई पी आर इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट स्लिंकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 115/35 मि.मी. (ङ) हीट स्लिंकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 50/16 मि.मी.	3962400 फुट 1 नग	391.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1700 मि.मी. की 1 लम्बाई 1200 मि.मी.	291.349 मी. दृन 143.325 मी. दृन 5.460 मी. दृन 450 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1 लम्बाई 1200 मि.मी.	40%
542. 4X185 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट स्लिंकेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हाईट मेल्ट एवेंसिथ (ख) राइ/द्यूब फार्म में 99.9 % शुद्धता वाला इलेक्ट्रोलिटिक प्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्यमेटिंग ई पी आर इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट स्लिंकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 115/34 मि.मी. (ङ) हीट स्लिंकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 35/12 मि.मी.	3962400 फुट 1 नग	391.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1700 मि.मी. की 1 लम्बाई 800 मि.मी.	291.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1700 मि.मी. की 1 लम्बाई 800 मि.मी.	40%
543. 4X120 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट स्लिंकेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हाईट मेल्ट एवेंसिथ (ख) राइ/द्यूब फार्म के 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्यमेटिंग ई पी आर इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट श्रोकेबल स्लिंडियम वाल ट्यूबिंग साइज 95/25 मि.मी. (ङ) हीट स्लिंकेबल ट्यूबिंग साइज 35/12 मि.मी.	3962400 फुट 1 नग	391.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1500 मि.मी. की 1 लम्बाई 750 मि.मी.	291.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1500 मि.मी. की 1 लम्बाई 750 मि.मी.	40%
544. 4X70 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट स्लिंकेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हाईट मेल्ट एवेंसिथ (ख) राइ/द्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्यमेटिंग ई पी आर इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट स्लिंकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 75/22 मि.मी. (ङ) हीट स्लिंकेबल मीडियम ट्यूबिंग साइज 25/8 मि.मी.	3962400 फुट 1 नग	391.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1300 मि.मी. की 1 लम्बाई 600 मि.मी.	291.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1300 मि.मी. की 1 लम्बाई 600 मि.मी.	40%
545. 4X25 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट स्लिंकेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हाईट मेल्ट एवेंसिथ (ख) राइ/द्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोलिटिक प्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्यमेटिंग ई पी आर इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट स्लिंकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 63/19 मि.मी. (ङ) हीट स्लिंकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 25/8 मि.मी.	3962400 फुट 1 नग	391.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1000 मि.मी. 500 मि.मी.	291.349 मी. दृन 470 ग्राम 720 ग्राम 6 मीटर 1000 मि.मी. 500 मि.मी.	40%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
546. $4 \times 160$ वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए $600/1000$ वीं हीट स्लिंकेल स्ट्रेट इन्युलेशन	(क) हीट मेल्ट अवैशिष्ट (ख) राइ/इयूव कार्स में 99.9 % शुद्धता के इन्टर्नलिटिक ग्रेड कॉर्पर (ग) सेल्फ एमालमेटिंग ई पी आर इन्यु- लेशन ट्रैप (घ) हीट सिंकेल मीडियम थाल ट्रूविंग राइज $50/16$ मि.मी. (ज) हीट सिंकेल मीडियम थाल ट्रूविंग राइज $15/6$ मि.मी.	1 नग	200 ग्राम	45%	
			550 ग्राम		
			3 मीटर		
			1030 मि.मी.		
			750 ग्राम		
547. $4 \times 240$ वर्ग मि.मी. के 4 कोर फॉर्मर केबल के लिए केबल लास और आर्मर स्लैमिंग के साथ $600/1000$ वीं आउटडोर और इंडोर ट्रिनिंग	(क) हीट मेल्ट अवैशिष्ट (ख) राइ/इयूव फार्म में 99.9 % शुद्धता के इन्टर्नलिटिक ग्रेड कॉर्पर (ग) सेल्फ एमालमेटिंग ई पी आर इन्यु- लेशन ट्रैप (घ) हीट सिंकेल मीडियम थाल ट्रूविंग राइज $50/16$ मि.मी. (ज) हीट सिंकेल मीडियम थाल ट्रूविंग राइज $115/34$ मि.मी. (च) हीट सिंकेल स्ट्रेट कार्ड्रोल ट्रूविंग राइज $20/45$ मि.मी. (झ) पी.वी. ट्रिनिंग (मध्यम आकार) के लिए 4-वे केबल भेज साझ	1 नग	400 ग्राम	45%	
			800 ग्राम		
			8 मीटर		
			3375 मि.मी.		
			300 मि.मी.		
			320 मि.मी.		
			1 नग		
548. इन्युलेशन इयूव हीट स्लिंकेल (स्लीव कन्ड- क्टर के लिए) 16 से 95 वर्ग मि.मी., फॉर्मर वर्षपटर	(क) हीट सिंकेल स्ट्रेट कार्ड्रोल ट्रूविंग साझ 15/30 मि.मी.	1 नग	1 मीटर	45%	
549. इन्युलेशन इयूव हीट स्लिंकेल (स्लोब कन्ड- क्टर के लिए) 70 से 120 वर्ग मि.मी., कार्बोर वर्षपटर	(क) हीट सिंकेल स्ट्रेट कार्ड्रोल ट्रूविंग साझ 1 नग 20/15 मि.मी.	1 नग	1 मीटर	45%	
550. इन्युलेशन इयूव हीट स्लिंकेल (स्लीव कन्ड- क्टर के लिए) 185 से 240 वर्ग मि.मी., कार्बोर वर्षपटर	(क) हीट सिंकेल प्रॉटी-ट्रैकिंग वेर्चिंग इन्यु- लेशन ट्रूविंग (गाल रंग के आकार आपैर का वर्षपटर)	1 नग	1 मीटर	45%	
551. 240 वर्ग मि.मी. के एक्स एल पी ई केबल के लिए बृद्धि में लाइन महित स्लिंकेल वीयर के लिए 11 के थ्रैट हीट स्लिंकेल ड्राई ट्रैकिंग इन्युलेशन	(क) हीट मेल्ट अवैशिष्ट (ख) राइ/इयूव कार्स में 99.9 % शुद्धता के इन्टर्नलिटिक ग्रेड कॉर्पर (ग) सेल्फ एमालमेटिंग ई पी आर इन्यु- लेशन ट्रैप (घ) हीट सिंकेल मीडियम थाल ट्रूविंग साझ $140/42$ मि.मी. (ङ) पैन्ट, ड्रैकिंग हैंट स्लिंकेल बेवर इन्युलेशन ट्रूविंग साझ $12/19$ मि.मी. (च) हीट सिंकेल स्ट्रेट कार्ड्रोल ट्रूविंग माइक $45/20$ मि.मी. (छ) हीट सिंकेल (छोटा आकार) एन्ड्रॉ- ट्रूविंग बेवर रेजिस्ट्रेट ट्रूविंग गाल $95/45$ मि.मी. (ज) एच वी ट्रिनिंग (बड़ा आकार) एच एच के लिए एन्ड्रॉ-ट्रैकिंग वेर्चिंग रेजिस्ट्रेट ट्रूविंग 3 से भेज साझ/ड्राइफरकोटिंग रेजिस्ट्रेशन	1 नग	375 ग्राम	45%	
			125 ग्राम		
			6 मीटर		
			255 मि.मी.		
			1.5 मी.		
			1 नग		
			1 मीटर		
			1 नग		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
552. $4 \times 120$ वर्ग मि.मी. के 4 कोर कॉपर केबल के लिए केबल लास और प्रारंभ कर्मिंग रिंग सहित पूर्ण $600/1000$ वो आउटडोर ओवर हेड टर्मिनेशन	(क) हाई मेल्ट अर्डेसिय (ख) राइटयूथ कार्म में 99.9% शुद्धता का इलेक्ट्रोलिटिक फ्रैंड कॉपर (ग) सेल्फ एमालामेटिंग ई पी आर इन्सु-लेटिंग ट्रैप (घ) हाई लिंकेबल मॉडियम बाल ट्रूविंग साइज $35/12$ मि.मी. (ङ) हाई लिंकेबल मॉडियम बाल ट्रूविंग साइज $75/22$ मि.मी. (च) हाई लिंकेबल स्ट्रेस कन्ट्रोल	1 नग	350 मास 600 मास	8 मीटर 45%	
553. $4 \times 120$ वर्ग मि.मी. के 4 कोर कॉपर केबल के लिए केबल लास और प्रारंभ कर्मिंग रिंग सहित पूर्ण $600/1000$ वो आउटडोर ओवर हेड टर्मिनेशन	(क) हाई मेल्ट अर्डेसिय (ख) राइटयूथ कार्म में 99.9% शुद्धता का इलेक्ट्रोलिटिक फ्रैंड कॉपर (ग) सेल्फ एमालामेटिंग ई पी आर इन्सु-लेटिंग ट्रैप (घ) हाई लिंकेबल मॉडियम बाल ट्रूविंग साइज $35/12$ मि.मी. (ङ) हाई लिंकेबल ने क्षियम बाल ट्रूविंग साइज $75/22$ मि.मी. (च) हाई लिंकेबल स्ट्रेस कन्ट्रोल ट्रूविंग साइज $15/30$ मि.मी. (छ) एल बी टर्मिनेशन (छोटा आकार) के लिए 4. वे केबल ब्रेक आउट	1 नग	350 मास 600 मास	8 मीटर 45%	
554. $4 \times 25$ वर्ग मि.मी. के 4 कोर कॉपर केबल के लिए केबल लास और प्रारंभ कर्मिंग सहित पूर्ण $600/1000$ वो आउटडोर ओवर हेड टर्मिनेशन	(क) हाई मेल्ट अर्डेसिय (ख) राइटयूथ कार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोलिटिक फ्रैंड कॉपर (ग) सेल्फ एमालामेटिंग ई पी आर इन्सु-लेटिंग ट्रैप (घ) हाई लिंकेबल मॉडियम बाल ट्रूविंग साइज $25/8$ मि.मी. (ङ) एन्ट-ट्रैकिंग हाई लिंकेबल मॉडियम बाल ट्रूविंग साइज $50/16$ मि.मी. (च) हाई लिंकेबल स्ट्रेस कन्ट्रोल ट्रूविंग साइज $15/30$ मि.मी. (छ) एल बी टर्मिनेशन (छोटा आकार) के लिए हाई लिंकेबल 4. केबल ब्रेक आउट	1 नग	300 मास 700 मास	5 मीटर 46%	
555. हाई मेटल बाल पेन	क. बाल पेन फैप ख. बाल पेन बैरेल ग. मेकैनिजम घ. पेन क्लिप्स ङ. बाल पेन टिप्स च. लेप्टन स्वाही छ. सिलिकान गोल (मात्राप्रसिवंधित)	100 नग	102 मास 102 मास 102 मास 102 मास 102 मास 115 मास 14. 5 मास	102 मास 102 मास 102 मास 102 मास 102 मास 115 मास 14. 5 मास	60 %
556. मेटल काउण्टेन पेन	क. बैरेल ख. कैप ग. किलपै ङ. भुजण स्वाही	100 नग	102 नग 102 नग 102 नग 106 मास	102 नग 102 नग 102 नग 106 मास	60 %

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
557. बेन कैप्प	फ. अंतर स्कैप अवया एस एस स्टॉल ट्रूवे		ब्रात स्वैप के 1 कि.ग्रा. 1.025 किग्रा.	75%	
558. बन वैरल्स	फ. अंतर स्कैप अवया एस एस स्टॉल ट्रूवे		कटेट अवया एस एस स्टॉल ट्रूवे 1.03 किग्रा.		75%
559. बेनो के लिए एक्सिट पोलेड इम्फ़िश्ट क. पोर्ट्रोबल्यून कम्पनीज़िस	य. पुरुष. प. ई/एन ड. प. ई ग. नाव.स्टरीन		ब्रात स्वैप के 1 कि.ग्रा. 1.075 किग्रा. कटेट अवया एस एस स्टॉल ट्रूवे 1.03 किग्रा. कटेट अवया एस एस स्टॉल 1.02 किग्रा. ट्रूवे		75%
560. फार्मेट बेन के निवं	क. स्टनलीम स्टॉल ट्रूवे व. इराइम अनाए बेन व्हार्ट्ट्रूम	100 ग्रा	20.82 ग्रा	75%	
रसायन और संबद्ध उत्पाद			0.288 ग्रा		

(8) प्रविष्टि ग. 2 में,

- (1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रति-  
स्पायित किया जाएगा।  
(2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(9) प्रविष्टि सं. 3 में,

- (1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रति-  
स्पायित किया जाएगा।  
(2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(10) प्रविष्टि सं. 4 में,

- (1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रति-  
स्पायित किया जाएगा।  
(2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(11) प्रविष्टि सं. 5 में,

- (1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रति-  
स्पायित किया जाएगा।  
(2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(12) प्रविष्टि सं. 19 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(13) प्रविष्टि सं. 20 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "65%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(14) प्रविष्टि सं. 21 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "85%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(15) प्रविष्टि सं. 22 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(16) प्रविष्टि सं. 23 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "125%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(17) प्रविष्टि सं. 34 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "60%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(18) प्रविष्टि सं. 39 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(19) प्रविष्टि सं. 43 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(20) प्रविष्टि सं. 49 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "60%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(21) प्रविष्टि सं. 103 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(22) प्रविष्टि सं. 105 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "35%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(23) प्रविष्टि सं. 113 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(24) प्रविष्टि सं. 115 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(25) प्रविष्टि सं. 117 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(26) प्रविष्टि सं. 122 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(27) प्रविष्टि सं. 286 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(28) प्रविष्टि सं. 287 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(29) प्रविष्टि सं. 294 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(30) प्रविष्टि सं. 366 में,

- (1) आयात का एक नया मद नामः "फरफरीन घनकोहर 0.6 किग्रा." अन्तर्विष्ट किया जाएगा।

- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(31) प्रविष्टि सं. 369 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(32) प्रविष्टि सं. 382 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(33) प्रविष्टि सं. 399 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(34) प्रविष्टि सं. 400 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(35) प्रविष्टि सं. 409 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

(36) प्रविष्टि सं. 413 में,

- (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "35%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।



(68) प्रथमिट सं. 758 में जारि नियन्त्रित नई प्रविदिकों लिए जाएंगी।

क्रम सं.	नियन्त्रित का मद	प्राप्यात का मद	नियन्त्रित की मात्रा	प्राप्यात की मात्रा	सूची मंजुरीजन
1	2	3	4	5	6
759.	रिफाइन्ड लिमिटेड 99.5%	(क) क्रूड लिमिटेड 98.5%	1 किलो.	1. 2448 किलो.	35%
760.	आदाम का तेल (आदाम रोब्सन ) जो एच डी पी ई बोर्डो तथा कार्ड बोर्ड/पिपर बोर्ड में बैक वा पी, ली डी एम	(क) बाथाम ( छिल्कर्स निल ) (ख) एच डी पी ई (ग) कार्ड बोर्ड/पिपर बोर्ड	1 किलो तेल	6. 25 किलो. 0. 25 किलो. 0. 233 किलो.	60%
761.		(क) एच एम डी (ख) बूटानेशियोल (ग) टी बी टी (घ) इंटीनियम डाइमाइड	1 किलो.	1. 00 किलो. 0. 60 किलो. 0. 0020 किलो. 0. 0030 किलो	50%
762.	पी बी सी सोल्स ( फटविंग ) जो पी पी/ एच डी पी ई ग्राममी में बैक हैं।	(क) पी बी सी रेजिन (ख) प्लास्टिक्स इन्डस्ट्री ( जी ओर्पी ) (ग) रेक्साइडजर (बी.ए.सी.डी.बी.ए.ए.) (घ) एस्टीमनी डाइमाइड (ङ) ग्रिमेट्रिक्स (च) सोल्वेन्ट्स (एम ई के/जाइनीन) (ट) पी पी/एम डी पी ई सेल्युल्स/पार्क्स	1 पी. टन	0. 5329 मी. टन 0. 2997 मी. टन 0. 0159 मी. टन 0. 011 मी. टन 0. 008 मी. टन 0. 0015 मी. टन 0. 032 मी. टन	40%
		(क) पी बी गी रेजिन (ख) मास्टर बैक (ग) इंटीनियम डाइमाइड	1 किलो.	0. 966 किलो. 0. 073 किलो. 0. 010 किलो	40%
764.	पिरैमिक ग्लोब फटोर टाइट्स	(क) पिरैमिक्स (ख) पिरैमिक डॉट्स/पाइट्स (ग) 10 सेमी. X 20 सेमी. 20 सेमी. X 20 सेमी. .30 सेमी. X 30 सेमी. शाकाग के हार्ट स्ट्रेच र्स्ट्रिल का अक्सेस/ नह कोटिंग परिचय	1000 मी. टन	8. 02 मी. टन	150%
765.	फूटचियर्स के लिए मिस्ट्रिड्रिप्राम	(क) पी. बी. सी. अंदर बनाय/निप्रिप डी. बी. सी. बैकहाई (ख) ट्रिक्स ब्रमडा डी. बूचर्म एफ्स (ग) कानंजक (घ) ग्रैम्पिंग बायप्र (उ) मिलाइ के अर्द (च) बर्माइस्ट्रिटिक ग्रीट (झ) गैतवाय (झ) ऐस्ट्रो-मेटटेप (ए) एच डी पी ई/एम डी पी ई/पी ए ग्रेयल्स (ट) स्थ-स्थार्टिक ट्रेप (ट) भ्राइवरी डोर्ड/टिक्स पिपर की चुट्टेग, ग्रामट पिपर/कार्ड बोर्ड	1 जोग 1. 75 अ. कॉट	1 ग्राम 10 ग्राम 6 घरे इन 15 मी.टर 0. 012 घरे मी.टर 2 बी. कॉट 0. 30 मी.टर 8. 5 ग्राम 10 ग्राम 0. 10 ग्राम	15%



1	2	3	4	5	6
		(प) कार्ड बोर्ड (प्राइवेट बोर्ड को छोड़कर.)		नियम से निवाल	
		(फ) टिशू पेपर		--बहु--	
		(ब) क्राफ्ट पेपर		--बहु--	
		(भ) पी बी सी लेवर क्लाय		1.10 बोर्ड	
768.	जेन्टल ऐवर मैन्यु (प्रति युग्म)	(क) रेजिन थार्डवर	1000 वर्ग फीट	.06 किमा.	175 %
		(ख) केसिन थार्डवर		4 किमा.	
		(ग) डाइन (केवल सालवेन्ट बेस)		2 किमा.	
		(घ) लिक्कर		7 किमा.	
		(ङ) सिन्टान		17 किमा.	
		(च) फैट लिक्कर		20 किमा.	
		(छ) प्रीजरेटिव		1.5 किमा.	
		(ज) फार्मिक एसिड		9.0 किमा.	
		(झ) बैटिम एक्स्ट्रैक्ट (रिटेनिंग फिटिंग्स और अन्य गोण बम्बुण)		12 किमा.	
		(अ) सिथेटिक घासा (प्रति युग्म)		1.0 मीटर	
		(ट) प्लास्टिक ग्रैन्यूल्स (एन डी पी/पी वी ग्रैन्यूल्स )		50 ग्राम	
		(इ) फुटवियर ड्रेसिंग		1.5 ग्राम	
		(उ) पोलियोनाइल अपकोहृष		1.5 ग्राम	
		(ऋ) मिथेटिक ग्रासंजक			
		(ण) इनसोल बोर्ड		0.52 वर्ग फीट	
		(ज) पोल्यूरेथेन			
		(थ) सिथेटिक एवड मिलिका		100 ग्राम	
		(द) एन्टो घासी हेन्टेस		100 ग्राम	
		(ब) टिशू पेपर		100 ग्राम	
		(न) क्राफ्ट पेपर		--बहु--	
		(प) पी बी सी लेवर क्लाय		0.12 वर्ग मीटर	
769.	पी बी सी रेजिन के-- 65-67 पाइप इक्स्ट्रूजन के सिंग उपयोग	(क) आवर्सी क्लारो कैटेलिस्ट	1000 ग्रोटन	0.189 मी. टन	
		(ख) इथियेन		240,000 मी. टन	
		(ग) इथियेन डाइक्लोरोइथ		847,000 मी. टन	35%
		(घ) एरोमेटिक माल्वेन्ट्स		0.848 ग्रो. टन	
		(ङ) पी बी अल्कोहॉल (72.5%)		0.590 मी. टन	
		(ज) पी बी अल्कोहॉल (88%)		0.450 मी. टन	
		(झ) मेथोसेन		0.110 मी. टन	
		(अ) डिवन-- 21		0.0059 मी. टन	
		(म) कोड-- 10 सी		0.0062 मी. टन	
770.	पीबीसी लेवर अल्कोहॉल गोटाई 1.0 मी.मी. $\pm 0.1$ मिमी भार 685 ग्राम	(क) पी बी सी रेजिम्स (समीक्षकार का)	1 लिनियर मीटर	423 ग्राम	35%
		(ख) प्लास्टिक इंजर (फेलिक नान-फेलिक इंपोर्ट्स ऑर्डि)		294 ग्राम	

1	2	3	4	5	6
एन. एम. $\pm 5\%$ चौड़ाई 13.7 सेमी (54") (ग) छलांबिग एजेन्ट			15 ग्राम		
(घ) टिटोनियम डियोक्साइड			20 ग्राम		
(झ) रिलाज पेपर			0.5 ग्रा."		
(ञ) प्रोसेसिंग ऐड्स (लोकिसओल, बाइको-स्टेट, कॉलोकिसओल, डिस्पर (ज्वास्ट), हृष्पूमिडि, इलिमिनेटर, मेटाक्लान, माईलोइड आदि)			0.901 ग्राम		
(छ) एड्हेसिवटेप्स			0.0003 ग्राम		
771. पी.वी.सी. लेदर कलोट मोटाई 1.2 मीमी $\pm 0.1$ मीमी कॉटिंग भार 900 ग्राम $\pm 5\%$ एल. एस. चौड़ाई 13.7 सेमी (54") (क) पांचसी रेजिन (सभी प्रकार का)		1 लिनियर मीटर	511 ग्राम	35 %	
(ख) प्लास्टिसाइजर (फेटेलिक नान-फेटेलिक इपोल्यूम आदि)			355 ग्राम		
(ग) छलांबिग एजेन्ट			22 ग्राम		
(घ) टिटोनियम डियोक्साइड			43 ग्राम		
(ঝ) रिलाज पेपर			0.5 ग्रा.		
(ঞ) प्रोसेसिंग ऐड्स (লোকিসওল, বাইকো-স্টেট, কোলোকিসওল, ডিস্পর (জ্বাস্ট) হৃষ্পুমিডি, ইলিমিনেটর, মেটাক্লান, মাঈলোইড আদি)			0.15 ग्राम		
(ছ) এড্হেসিভ টেপ্স			0.0003 রॉলস		
772. पी.वी.सी. लेदर कलोट मोटाई 1.4 मीमी $\pm 0.2$ मीमी कॉटिंग भार 1245 ग्राम $\pm 5\%$ एल. एस. चौड़ाई 13.7 सेमी (54") (ক) পাঁচসী রেজিন (সভী প্রকার কা)		1 লিনিয়ার মেটর	704 গ্রাম	35 %	
(খ) প্লাস্টিসাইজার (ফেটেলিক, নান-					
ফেটেলিক, ইসপসি আবি)					
(গ) ছলাংবিগ এজেন্ট			489 ग्राम		
(ঘ) টিটে নিয়ম ডিয়োক্সাইড			31 ग्राम		
(ঝ) রিলাজ পেপর			58 ग्राम		
(ঞ) প্রোসেসিং এড্স (লোকিসওল, বাইকো-স্টেট, কোলোকিসওল, ডিস্পর জ্বাস্ট) হৃষ্পুমিডি, ইলিমিনেটর, মেটাক্লান সাইড-লোইড আবি			0.5 ग्रा.		
(ছ) এড্হেসিভ টেপ্স			0.0003 রোলস		
773. पी.वी.सी. लेदर कलोट मोटाई 1.7 मीमी $\pm 0.2$ मीमी कॉटिंग भार 1400 ग्राम $\pm 5\%$ चौड़ाई 13.7 ग्राम (ক) পাঁচসী রেজিন (সভী প্রকার কা)		1 লিনিয়ার মেটর	789 গ্রাম	35 %	
(খ) প্লাস্টিসাইজার (ফেটেলিক, নান-ফেটেলিক, ইপোল্যুম আবি)			549 ग्राम		
(গ) ছলাংবিগ এজেন্ট			22 ग्राम		
(ঘ) টিটেনিয়ম ডিয়োক্সাইড			66 ग्राम		
(ঝ) রিলাজ পেপর			0.5 ग्रেটर		
(ঞ) প্রোসেসিং এড্স (লোকিসওল, বাইকো-স্টেট, কোলোকিসওল, ডিস্পর জ্বাস্ট), হৃষ্পুমিডি, ইলিমিনেটর, মেটাক্লান, মাঈলোইড আবি			22 ग्राम		
(ছ) এড্হেসিভ টেপ্স			0.0003 রোলস		

1	2	3	4	5	6
774.	पंचांगी लेवर कर्णाटक गोटाई 1. ०मिमी ± 0. ३मिमी कर्णाटक भार 400 ग्राम ± 5 % चोड़ाई 1 ; / ग्राम ( 54" )	(क) पंचांगी रेजिन ( समंप्रकार का ) (घ) एनस्टिट्यूशन (फेटेलिक, नान-केटेलिक, इंपोक्सी आदि ) (ग) ब्लॉविंग एजेन्ट (घ) टिटेलिपम इंडोक्सार्ड (अ) रेजिन पेपर (अ) प्रोमेसिंग एड्स ( नाक्सिलोन, बाइको- स्टट, कॉलंग्सिलोल, डिस्पर एलस्ट ) हयुमिडिटी, इलिमिनेटर मेटाइलान, साइ- लोईड ग्रादि (छ) एड्हेसिव टेप्ट	1 लिनियर मीटर 250 ग्राम 15 ग्राम 30 ग्राम 0. 5 मीटर 10 ग्राम 240 रॉल्स फार 800000 एल एम	350 ग्राम 250 ग्राम 15 ग्राम 30 ग्राम 0. 5 मीटर 10 ग्राम 240 रॉल्स फार 800000 एल एम	35 %
775.	पंचांगी लेवर कर्णाटक गोटाई 1 मिमी ± 0. १मिमी कर्णाटक भार 465 ग्राम/एल एम फैब्रिक भार 150 ग्राम/एल एम कुल भार 615 ग्राम ± 10 % एलएम	(क) पंचांगी संग रेजिन ( समंप्रकार का ) (घ) एनस्टिट्यूशन (फेटेलिक, नान-केटेलिक इंपोक्सी आदि ) (ग) स्टेकलाइजर (टोक्सिक, नान टोक्सिक, यूवे स्टेकलाइजर ग्रादि ) (घ) पिचेन्ट्स ( टिओ २ ) (अ) रिजीज पेपर (च) एड्हेसिव टेप्ट (छ) यातं ( पांसिस्टर/कोटन/बोलिस्टर/ रेपन )	1 लिनियर मीटर 220 ग्राम 10 ग्राम 30 ग्राम 100 ग्राम 63 रॉल्स फार दू लेख्स एल एम	250 ग्राम 220 ग्राम 10 ग्राम 30 ग्राम 100 ग्राम 160 ग्राम	35 %
776.	सिन्थेटिक फुटवियर	(क) एड्हेसिव (ख) स्टेपिम्पाकोर्टिन (ग) घमों प्लास्टिक शीट (घ) पीवीसी लेवर क्लोद/वेल्वेट्स/प्रिस्ट पी बी सी/जेगार्ड (अ) निट्रील रबड़ (च) कैनधास (छ) हन्त्रिम बमडा/पीवीसी लेवर क्लोद (ज) अभ्योंप्लास्टिक सीमेन्ट (झ) शीट पॉर इन्होल पीवीसी रेजिन/प्रेन्पूल्स (ट) सोविंग थ्रोड (ठ) सिन्थेटिक मेटेसियल (घ) रिक्सकोर्सेमेन्ट टेप (६) नेल्स/टेक्स (ण) एकडीपीई/पीपी/एलडीपीई	एक जोड़ा 6 वर्ग फीट 0. 023 वर्ग मी. 2 वर्ग फीट 0. 1 किग्रा 2 वर्ग फीट 1. 75 वर्ग फीट 0. 011 किग्रा 0. 05 वर्ग मी 0. 32 कि. ग्रा. 25 मी. 0. 5 वर्ग फीट 0. 5 मीटर 0. 015 किग्रा 0. 06 किग्रा	0. 03 किग्रा 6 वर्ग फीट 0. 023 वर्ग मी. 2 वर्ग फीट 0. 1 किग्रा 2 वर्ग फीट 1. 75 वर्ग फीट 0. 011 किग्रा 0. 05 वर्ग मी 0. 32 कि. ग्रा. 25 मी. 0. 5 वर्ग फीट 0. 5 मीटर 0. 015 किग्रा 0. 06 किग्रा	40 %
777.	आर्ट एसेन्टर	(क) आर्ट एण्ड क्रोम पेपर/बोर्ड	1 किग्रा	1. 02 किग्रा	40 %
778.	प्रिस्टड कार्ड्स	(क) आर्ट एण्ड क्रोम पेपर/बोर्ड	1 किग्रा	1. 02 किग्रा	40 %
779.	सेटओन 92%	(क) सेयोडोमेनोन	1 किग्रा	1. 20 किग्रा	60 %

1	2	3	4	5	6
780.	डॉयमण्ड हेंगेने टिक्सीर्मेंट्स	(क) इंडियन डॉयमण्ड पाउडर (ख) कोवाल्ट पावर (ग) मेकाईट	100 किग्रा	2.25 किग्रा 97.75 किग्रा जहाज पर्याप्ति निःशुल्क मूल्य के 3% तक	150 %
781.	ग्रेनाईट स्लेष्ट	(क) कंज्यूमेबल्स/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे (1) स्टील ल्यैंडम (2) स्टील शीट्स/ग्रिट्स (3) डॉयमण्ड सेरवेंट्स (4) डॉयमण्ड डिस्क्स/टूल्स (5) एब्रेसिव्ज		जहाज पर्याप्ति निःशुल्क मूल्य का 15% तक	57%
882.	प्रेनाईट टाइल्स	(क) कंज्यूमेबल्स/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे:— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेंडर्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेट्स (4) एब्रेसिव्ज		जहाज पर्याप्ति निःशुल्क मूल्य 25% तक	300%
783.	प्रेनाईट मोनूमेंट्स	(क) कंज्यूमेबल्स/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे:— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेंडर्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेट्स (4) एब्रेसिव्ज		जहाज पर्याप्ति निःशुल्क मूल्य 25% तक	300%
784.	मार्बल स्लेष्ट	(क) कंज्यूमेबल्स/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे:— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेंडर्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेट्स (4) एब्रेसिव्ज		जहाज पर्याप्ति निःशुल्क मूल्य 15% तक	570%
785.	मार्बल टाइल्स	(क) कंज्यूमेबल्स/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे:— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेंडर्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेट्स (4) एब्रेसिव्ज		जहाज पर्याप्ति निःशुल्क मूल्य 25% तक	300%
786.	पीवीसी कशन बिनाइल फ्लोरिंग इंस्ट्रु- मेंट्स बिद ग्लास फिल्स टिस्यू कॉटिंग भार 2300 ग्राम मोटाई 3.25 मिमी ± 0.25 मिमी	(क) पीवीसी रेजिन (ख) प्लास्टिसाइजर (फेटेलिक, नान-फेटेलिक, इपोक्सी आदि) (ग) पीवीसी स्टेबलाइजर (टॉक्सिक, नान- टॉक्सिक यूवी स्टेबलाइजर ) (घ) प्रौसेसिंग एड्स (लोक्सिसोल, बाई-कॉस्टेट, कोलोमिसोल, डिस्प्लास्ट ल्यूह्मूमि- डिटी इलिमिनेटर, मंटाइलास, साइसोहिंड आदि)	1 कंगे 54. 1055 ग्राम 40 ग्राम 8 ग्राम	1365 ग्राम 1055 ग्राम 40 ग्राम 8 ग्राम	35%
		(क) सिलिकॉन ड्रॉयल (ख) टिटेनियम डियोक्साईट (ग) सरफेक्टेस (ज) माइक्रोलिथ विग्मेट्स (झ) ग्लास काइबर टिस्यू मेथाइल इथाइल केटोन		3 ग्राम 22 ग्राम 36 ग्राम 5 ग्राम 64 ग्राम 25 ग्राम	

1	2	3	4	5	6
787.	पीवीसी कशन विनाईल प्लॉरिंगहाइप्रेनेटड विव ग्लास फिल्स टिस्यूकॉर्टिंग भार 1900 ग्राम मोटाई 3 मिमी $\pm 0.25$ मिमी	(क) पीवीसी रेजिन (ख) प्लास्टिसाईजर् (फेटेपिक, नान-फेटेपिक इपोकोनी आदि) (ग) पीवीसी स्टेबलाईजर् (टाक्सिप, नान- टोक्सिक यू बी स्टेबलाईजर् ) (घ) प्रोसेसिंग एस्प (लॉकिमओल, बाई- फाईट, कोलोक्सिमओल, डिसी लास्ट ह्यूमिडिटी इलिमिनेटर, मेटाल्लान, साई- लोईड आदि ) (ङ) सिलिकॉन ऑथल (च) टिटेनियम डिपोक्साई (छ) सरफेक्टेन्ट (ज) माइक्रोलिथ पिप्पेट्स (झ) ग्लास फाइबर टिस्यू में शाईल हियाईल केटेन	1 वर्ग मी. 295 ग्राम 30 ग्राम 6 ग्राम 2 ग्राम 17 ग्राम 20 ग्राम 4 ग्राम 64 ग्राम 25 ग्राम	क. 1087 ग्राम	35%
788.	पीवीसी कशन विनाईल प्लॉरिंगहाइप्रेनेटड विव ग्लास फिल्स टिस्यूकॉर्टिंग भार 1600 ग्राम $\pm 5\%$ मोटाई 1.8 $\pm 0.1$ मिमी	(क) पीवीसी रेजिन (ख) प्लास्टिसाईजर् (फेटेपिक, नान-फेटेपिक इपोकोनी आदि) (ग) पीवीसी स्टेबलाईजर् (टाक्सिप, नान- टोक्सिक यू बी स्टेबलाईजर् ) (घ) प्रोसेसिंग एस्प (लॉकिमओल, बाई- फाईट, कोलोक्सिमओल, डिसी लास्ट ह्यूमि- डिटी, इलिमिनेटर, मेटाल्लान, साईलोईड आदि ) (ङ) सिलिकॉन ऑथल (च) टिटेनियम डिपोक्साई (छ) सरफेक्टेन्ट (ज) माइक्रोलिथ पिप्पेट्स (झ) ग्लास फाइबर टिस्यू में शाईल हियाईल किटोन	1 वर्ग मीटर 665.4 ग्राम 19 ग्राम 5 ग्राम 1.6 ग्राम 14.3 ग्राम 15 ग्राम 3.3 ग्राम 64 ग्राम 25 ग्राम	910 ग्राम	35%
789.	रबड़ होम ऑफ़ डिसेन्ट टार्गेट्स्ट्रिंग हेचिंग कंटेनर ग्राम रबड़ होम वैन 80 मी. टन	(ए) प्राकृतिक/भूमध्येतिक रबड़ (मिनिकॉन रबड़ को छोड़कर ) (झ) कार्बन ऑक (ग) प्रिगिपेटड सिलिका (घ) रबड़ केमिकल्स एक्सेलेटर्स और पर्टिं- श्राईक्स्ट्रेस्ट्स (ङ) निविधि रसायन, सल्फर, रेजिन डायजन, पिस्टेट्स और कलर जो 3.2 मी. टन से अधिक न हो ।	162 मी. टन 34000 किग्रा 23300 किग्रा 2720 किग्रा 15026 किग्रा	85000 किग्रा 34000 किग्रा 23300 किग्रा 2720 किग्रा 15026 किग्रा	85%
790.	डाइड रेपेनोस्ट ग्रौथल फेटो ऐमिड	(क) रेसोड ग्रौथल कूड़	1 मी. टन	1.03 मी. टन	45%
791.	कोटोकोलाओल	(ख) 1-प्लेटार्स-4 5-हाईड्रोजी फोनाईल पिपरेजाइट ( के 2912 )	1 किग्रा	1,030.66 किग्रा	35%
		(छ) सिस-2 ( 2, 4-1-डिक्कोरोफेनाईल 2-( 1 एक्स-1 एक्स-जोन ) 1-शाई-1 मेथाईल 1-3 डियोक्सालम-4-वाई एक्स मेथाईल एल्कोनेट के जेह 910 )		1.2 किग्रा	
		(ग) पोटोसियम टर्बेनोजाइड		0.42 किग्रा	
		(घ) डिमेथाईल एक्टेपाईन्ड		7.8 किग्रा	

1	2	3	4	5	6
792.	कास्टर ऑयल	(क) ब्लोचिंग अवै (ख) हाईफोन मुपर सेन	1 मी. टन	0.030 मी. टन	1200%
793.	बीमेलेड ग्लास पीस ऐड कोम फोम फोटोट्रान्स कोयर एंड टिटेड कोयर एंड टिटेड	(क) फ्लोट ग्लास कन्ट्रोलर एंड टिटेड	1000 वर्ग मी.	1140 वर्ग मी.	80%
794.	स्वर्ण सूभंजित मणि	(क) द्रांसर्कर (ख) चाढ़ना करे (ग) यात्रा करे	परिणामी उत्पाद प्रति यूनिट ( दर्जन )	0.149 वर्ग मी. 0.8820 किग्रा 0.270 किग्रा	150%
795.	चाय या कौफी के बर्नम बर्नन	(क) द्रांगकर्न (ख) चाढ़ना करे (ग) यात्रा करे	परिणामी उत्पाद प्रति यूनिट ( दर्जन )	0.147 वर्ग मी 3.570 किग्रा 1.260 किग्रा	150%
796.	सुगर पाइप फ्रीमर ( कीनी और दूध के दर्जन )	(क) द्रांसर्कर (ख) चाढ़ना करे (ग) यात्रा करे	परिणामी उत्पाद प्रति यूनिट ( प्रति ग्रॅम )	0.596 वर्ग मी 1.320 किग्रा 0.396 किग्रा	150%
797.	1025 टनर	(क) पोल्योटर योग्य 75 ( को-पोलोमेर औफ लाईरेन और एन-बूटिन मेथार-शाईनेट ) (ख) पोल्योटर योग्य 103 सी ( ट लाईरेन 63% बूटीलेक्सइनेट 32% एक्सीलोनार्ड-डाइल 5 % ) (ग) कार्बन बैक बी पी 1300 ( कार्बन बैक ) (घ) पारोसिल ( पाईंगेनिक मिलिका, हाईड्रो-फोस्फिक गर्सेम ) (इ) पीलीग्रोपीनेट	1 किग्रा	0.73 किग्रा	
798.	प्लास्टिक एसिड ( मेड आर एन-डी-२ )	(क) येज बेनजीन (ख) आयो गूरिया	1 किग्रा.	1.234 किग्रा. 0.054 किग्रा.	
799.	फ्लास्टिक एसिड मेड एफ शाई टी	(क) बेनजीन (ख) आयो-गूरिया	1 किग्रा.	1.16 किग्रा. 0.04896 किग्रा.	
800.	एच्युप्रोफेन ( निक्कल-सोडियम साइनायड-एट )	(क) आइमोज्यूट्राहन थेनजीन (ख) प्लेटाइन क्षोगड़ह (ग) सोडियम सायनाहड (घ) टेट्राग्लूटाइट्राइट्राइट (इ) निक्कल (उ) आइसोप्रोपाइन ग्रल होट्ल (ज) गैथानोल (झ) मियाइटीन	1 किग्रा.	1.2 किग्रा. 0.92 किग्रा 0.85 किग्रा 0.0034 फिग्रा, 0.075 किग्रा. 0.041 किग्रा. 1.035 किग्रा. 1.5 किग्रा. 0.375 किग्रा.	
801.	5-योको निकोटिनिक एसिड	(क) निकोटिनिक एसिड (ख) आयोनिन क्लोरोक्ल थार्गेनिक-केमिकल्स	1 किग्रा.	0.837 किग्रा. 4.200 किग्रा.	
802.	ब्रेराइट्स	(क) पारिप्रोपाइनिन विस बेस पॉलिइथाइ-सीन लोनियर ( वास्तविक आधार पर ) के माध्य	1000 घी. टन	667 घी.	
803.	स्पोर्ट्स एड जो वि. पीबीसी/बीयू कोहिंड फैसिल से करे हों, और पीबीसी सोया और साइग पर भायनोन/पालिस्टर टेरी दायन फैसिल लगा हो	(क) पीयूनेवर/पीबीसी लैट्र क्लॉथ (ख) लैमिनेटिड फोम्स (ग) फोम (घ) थैंडस (इ) लेटक्स (उ) पीबीसी प्रिंटिंग इंक्स/कवर्स (ज) सौलव्रेन्टर ( एमई के/इथाइलएस्ट्रेट/ सिमैक्सानन )	1 घ जोडा 1.5 प्राप्त 2.5 मोटर 20 मि. लि. 5 याम 2 ग्राम	2.5 घी. मी. 0.145 वर्ग मी. 1.5 प्राप्त 2.5 मोटर 20 मि. लि. 5 याम 2 ग्राम	40%

1	2	3	4	5	6
		(ज) नायने देशम		0.5 मीटर	
		(स) अतंकरण :-			
		( 1 ) बेलकरों/इलास्टिकस		0.1 मीटर	
		( 2 ) पीछीमो स्लॉकड/प्रिटिड मीटर		0.01 वर्ग मी.	
		( 3 ) प्रिटिड/एम्प्रोवाइरजर लेवल		2 वीसीज	
		( 4 ) प्लाटिफ किटिंगस		4 पीसीज	
		(ध) थर्मालिस्टिक ग्रीट्स		0.02 वर्ग मा	
		(इ) एडेमियम/ब्रिंजर ऐजेन्ट/कपलिंग ऐजेन्ट		430 ग्राम	
		(उ) पोशीमी ऐजेन्टम		460 ग्राम	
		(ऋ) जार्मिंगसाइजरसन		253 ग्राम	
		(ठ) स्टेबिलाइजर ( टिन स्टेबिलाइजरस )		14 ग्राम	
		(अ) एनटिमनी ड्राइफ्राम्साइड		13 ग्राम	
		(न) विग्मेन्टम/टाइटेनियम डाइमाइक्रोड		9.2 ग्राम	
		(थ) लुट्रिकेन्टम		5 ग्राम	
		(उ) इनमोल शीट्स		0.04 वर्ग मी.	
		(ए) एन्ट्राइडीपीई/एनडीपीई		20 ग्राम	
		(ग) मोटर रिसिज ऐजेन्ट्स		5 ग्राम	
		(प) नायनोन/पालिस्टर स्क्रूफिट/टेरी टावल्स		0.075 वर्ग मीटर	
		(क) लेटक्स		10 मि. लि.	
		(ब) सूलशेन्ट ( मीक/एमेटोन एमर्क्स/इथाइल ड्राइकेवीश्येन )		5 ग्राम	
		(म) पीपी/एचडीपीई		20 ग्राम	
		(म) कार्ड बोर्ड्स ( आइवरी बोर्ड को छोड़ कर )		100 ग्राम	
		(ग) रिट्रनर बोर्ड्स ( आइवरी बोर्ड को छोड़ कर )		20 ग्राम	
	य-	( 1 ) प्राप्ट पेपर		50 ग्राम	
	य-	( 2 ) एडेसिव टेप्स		10 संमी.	
	य-	( 3 ) कंजयूर्सेयल्स			
		( 1 ) मौल्डस + लास्टस		6 पेयरस फार. एक लात्र पेयरस	
		( 2 ) फिल्किंग आहस/प्रिटिभ स्ट्रीन्स		10 पेयरस फार. एक लात्र पेयरस	
804. स्टेबिलाइजर पीछीमी के लिए		(क) स्टीयरिक एसिड	1 कि.ग्रा.	0.8987 कि.ग्रा.	
1. सामिळ मैटल कम्पलैक्स एनएपी					
ईमारण के 2403 ( डीजीटीडी )					
805. स्टेबिलाइजर फार पीछीमी लिपिकड मैटल		(क) आबटोइक एसिड	1 कि.ग्रा.	0.152 कि.ग्रा.	
स्टेबिलाइजर बेरियम-ब्रिंजर लिपिकड		(ख) बूटाइल कारबिटॉल		0.079 कि.ग्रा.	
स्टेबिलाइजर एनएपीईमारण के- 3116		(ग) डीजीपीपी		0.156 कि.ग्रा.	
(डीजीटीडी)					
806. स्टेबिलाइजर फार पीछीमी लिपिकड मैटल		(क) आबटोइक एसिड	1 कि.ग्रा.	0.0912 कि.ग्रा.	
स्टेबिलाइजर बेरियम ब्रिंजर जिक		(ख) लेड		0.0026 कि.ग्रा.	
स्टेबिलाइजर एमएपीईमार-एके- 3214		(ग) डीज डीपीपी		0.053 कि.ग्रा.	
(डीजीटीडी)		(घ) बूटाइल कारबिटॉल		0.037 कि.ग्रा.	
807. स्टेबिलाइजर फार पीछीमी लिपिकड		(क) आबटोइक एसिड	1 कि.ग्रा.	0.156 कि.ग्रा.	
मैटल स्टेबिलाइजर लिपिकड मैटल काम्प-		(ख) डीजीपीपी		0.136 कि.ग्रा.	
लैस्स स्टेबिलाइजर		(ग) बूटाइल कारबिटॉल		0.044 कि.ग्रा.	
एनएपीईमारएके- 3303					

1	2	3	4	5	6
808.	स्टेबिलाइजर फार पीयीसी लिपिक्स मैटल स्टेबिलाइजर भैंडियम पी जिक लिपिक्स स्टेबिलाइजर एन प्राई पी ई फार एके—3951	(क) आकटोपिक एसिड (ख) ब्यूटाइल कारबिटोल (ग) ब्यूटाइल कारबिटोल	1 किमा.	0. 530 किमा. 0. 106 किमा.	
809.	स्टेबिलाइजर फार पीयीसी आर्गेनो-टिन स्टेबिलाइजर	(क) टेक्स ब्यूटाइल टीन (ख) ई एच शाई जी (ग) टिन टैक्स क्लीराइड (घ) डीबीटीओ	1 किमा.	0. 0397 किमा. 0. 5339 किमा. 0. 055 किमा. 0. 2100 किमा.	
810.	स्टेबिलाइजर फॉर पीयीसी आक्टाइल टिन मरकैटाइल एनएपीईएआर एके—5706	(क) ई एन आई जी (ख) डीओटीओ (ग) टिन टैक्स क्लोरोएइड (घ) टैक्स आक्टाइल टिन	1 किमा.	0. 5728 किमा. 0. 2246 किमा. 0. 0929 किमा. 0. 1124 किमा.	
811.	आल स्टील रेडियल टायरस मरकैटाइल एनएपीईएआर एके—5706	(क) प्राकृतिक रबर, मिन्येटिक रबर एसवीआर—1712/1502, पालि-ब्यूटाइलेन, बी पी सेटेक्स ब्रोमो ब्यूटाइल पालिक्सोराप्रोन आवि (ख) कार्बन बैक (फोम बैक/लैम्प बैक) (ग) रटील टायर फोड जेकर एच्च बॉर्ड पलाई (घ) नायनोन टायर यार्न (840 डो/1260 डो और 1680 डो) (घ) रबर कैमिकल्स (क) एन्टीऑक्सीडार्टग (ख) एम्पेलरेटरस/रिटार्डम/पिपटाइजरस (घ) बीड यायर (ज) जिक याक्साइड, रिसोरसिनोल एण्ड सभी प्रकार के विविध मेटेपिल्स/कैमिकल्स जैसे कि माइक्रोक्रिस्टेलाइन थैस्स, पेराफिर बैक्स गिगमेंट्रा और सॉफ्टनरता, सल्फर स्टीयरिक एसिड, सौल्वेन्ट प्लास्टिसाइजरस मिन्येटिक रेजिनम, बाप्टिग/कपलिंग एजेन्ट, बाप्टिग/कपलिंग एजेन्टस/एन्टिवेटरस एच्च किल-रस, चिप कैमिकल्स, बोल्ड रिलिंग एजेन्टस, फ्रिक्करस एच्च कैटाग्लिस्ट्स	100 किमा.	48. 5 किमा. 22 किमा. 20 किमा. 0. 5 किमा. 2 किमा. 4 किमा. 13 किमा.	35%
812.	टरफेरेशाईन पू. एस. बी.	(क) एजेसाईलोनल एच्सीएल (ख) 4 बलोरे 4 द्वृद्याइल बूटीरोफेनान (ग) सोडियम बोगेफिट्रेट	1 किमा.	1. 030 किमा. 0. 970 किमा. 0. 200 किमा.	
813.	आईमिनोमेटिनो नाईट्रोट	(क) पिरेजाईन मोनो कार्बोक्सिमिथ एसिड	1 किमा.	1. 962 किमा.	40%
814.	प्रोकेन पेन्मिलिन जी 3 मेगा हेजेक्षन	(क) गेमिलिन जी पोटेशियम (प्रेड प्रथम फाइस्टल )	1 किमा.	10440 बोड्यूस	130%
815.	फोबोप्यूलन 3% गेन्यूस्स	(क) कार्बोप्यूलन टेक्सिन. 75%	1 किमा.	0. 04008 किमा.	40%
816.	प्राईमरी रिफोर्मर केटेलिस्ट ( टाईप सी—11-9-02)	(क) सोशल प्रेड एल्ट्युमिनारिस्म (ख) प्राईमरी रिफोर्मर केटेलिस्ट के लिए निकल मेटल	1 किमा.	. 805 नीटर	80%
817.	केटाइस एल्कोहॉल	(क) पॉमस्टिटरिंग ग्रॉपल (ख) हाईट्रोजेनेटड केटेलिस्ट ( कॉपर फ्रोमाईट ) (ग) मेत्रानोर (घ) आरडीसीई नाहंग के साथ एच डी पी ई ब्रेस	1 किमा.	1. 3 किमा. 12. 5 किमा. 120 किमा. नेट-ट्रू-नेट	

1	2	3	4	5	6
818.	स्टीयरील भल्कोहल	(क) पॉमस्टिथरिंग ऑयल (ख) हाईड्रोजेनेटड केटेलिस्ट (कौपर कोमाईट) (ग) मेथानोल (घ) भारतीयी लाइंस के साथ एच डीपीई बैग्स	1 किमा. 12.5 किमा. 120 किमा. मेट-डू-नेट	1.3 किमा. 12.5 किमा. 120 किमा.	
819.	सेटो-स्टीयल (भल्कोहल)	(क) पॉमस्टिथरिंग ऑयल (ख) हाईड्रोजेनेटड बेटेलिस्ट (कौपर कोमाईट) (ग) मेथानोल (घ) भारतीयी लाइंस के साथ एचडी पीई बैग्स	1 किमा. 12.5 किमा. 120 किमा. मेट-डू-नेट	1.3 किमा. 12.5 किमा. 120 किमा.	
820.	लोरील भल्कोहल	(क) पॉम कर्नल फैटी एसिड डिस्टीलेट्स पॉम कर्नल फैटी एसिड ऑयल (ख) हाईड्रोजेनेटड केटेलिस्ट (कौपर कोमाईट) (ग) मेथानोल	1 किमा.	1.35 किमा	35%
821.	डिक्लीफिनेक सोडियम	(क) एसिलिसियल क्लोराईड (ख) सोडियम हाईड्रो (ग) पोटेशियम कार्बोनेट (घ) पोटेशियम हाईड्रोक्लोराईड फ्लेक्स (ज) कार्बन ड्ट्रा क्लोराईड (झ) भाइसोप्रोफाइल भल्कोहल (ञ) कॉस्टिक सोडा फ्लेक्स	1 किमा. 1 किमा. 1 किमा. 0.30 किमा. 3.50 किमा. 3.50 किमा. 6.0 किमा. 4.50 किमा. 5.00 किमा.	5.00 किमा. 3.00 किमा.	
822.	फार्मोफोर्म ऑफ बेरियस ग्रेड्स (कैमिकैली एसिड फ्रीटेड फ्रेफाईट)	(क) पोटेशियम परमग्नेट (ख) फास्फोरिक एसिड (ग) भार्गनो फकरानल सिलिकॉन कम्पाउण्ड (घ) ग्रेफाईट फ्लेक्स (ज) स्टेम्लेस स्टील ल्येट्स	1 मी. ठन	150 किमा. 150 किमा. 10 किमा. 300 किमा. 75 किमा.	
823.	तार तार ऐरेटिक (एस्ट्रिमेनिपोटेशियम टारट्रेट)	(क) पोटेशियम हाईड्रोक्लोराईड (ख) बेन्जेन (ग) हाईड्रोजन पेरोक्साईड 50% डब्ल्यू/ (घ) केटेलिस्ट (ज) रिटाईर (ञ) यियो-पूरिया (छ) मोलेकुलर सिव (ज) एन्टिमोनी ट्रिभ्रांक्साईड	1 किमा. 1 किमा. 0.27 किमा. 1.00 किमा.		
824.	पोटेशियम बाईटारट्रेट (श्रीम ऑफटाईट्र ट्रम्पेड बीट्योरिटी चूपतम 99%)	(क) पोटेशियम हाईड्रोक्लोराईड (ख) बेन्जेन (ग) हाईड्रोजनपेरोक्साईड 50% डब्ल्यू/ (घ) केटेलिस्ट (ज) रिटाईर (ञ) यियो-पूरिया (छ) सोडियम मेटल (ज) मोलेकुलर सिव	1 किमा. 1.234 किमा. 0.396 किमा. 0.234 कि.पा.	0.396 किमा. 0.011 किमा. 0.63 किमा. 0.736 किमा. 0.019 किमा. 0.009 किमा. 0.0214 किमा. 0.004 किमा. 0.016 किमा.	

1	2	3	4	5	6
825.	पोटेशियम तारटारेट (रोबेल माल्ट) व प्रेष ईभारएसभारएस	(क) पोटेशियम हाइड्रोक्साइड (ख) बैल्जेन (ग) हाइड्रोजेन पेरोक्साइड ३० % ग्रन्थ/ इल्यू (च) केटेपिलट (क) रिटार्डर (ब) वियो-पूरिया (छ) सोडियम मेटल	। किमा.  । किमा.  । किमा.  । किमा.  । किमा.  । किमा.  । किमा.	0.3898 किमा. 1.23 किमा.  0.73 किमा.  0.0183 किमा.  0.008 किमा.  0.0374 किमा.  0.0024 किमा.	
826.	पी-हाइड्रोक्सी बैंजारिक एसिड मेथाइलएफ- सोसी	(क) कोलौल (ब) कास्टिक पोटाश (ग) भेषानौल	। किमा.  । किमा.  । किमा.	0.826 किमा. 0.825 किमा. 0.565 किमा.	
827.	बेंजाल पेस्कर्न न मॉडियम इंजेक्शन 1 मीगा	(क) पेस्कर्न जी पोटेशियम (कूड़) प्रथम काइस्टल	100000 न.	131.25 बीयूएम	
828.	केटोलेक ट्रोमेयैमाइन	(१) पीरोल्स (२) ट्रोमेकेयेमाइन (३) १, २--विक्सोमोक्योन (४) विक्साइलेलांगेट	। किमा.  । किमा.  । किमा.	1.25 किमा. 0.40 किमा. 18.00 किमा. 10.00 किमा.	
829.	भीनाइल एस्टेट	(१) एसेटिक एसिड (२) भेषालिन (३) भेष.इलेन क्लोराइड	। किमा.  । किमा.  । किमा.	0.69 किमा. 0.13 किमा. 0.13 किमा.	
830.	भीनाइल प्रोपिओनेट	(१) प्रोनियोनिक एसिड (२) मिथाइलन क्लोराइड	। किमा.  । किमा.	0.87 किमा. 0.19 किमा.	
831.	रोमाटोल	बैंजालहाइड्र क्लोरोफार्म एसेटिक एनहाइड्राइड भेषानौल हेक्सान टोल्यून	। किमा.  । किमा.  । किमा.  । किमा.	0.99 किमा. 1.05 किमा. 1.05 किमा. 0.44 किमा. 0.37 किमा. 0.12 किमा.	
832.	ईषाइल बूटेरेट	ईषाइल घल्कोहम	। किमा.	0.93 किमा.	
833.	ईरेम्बिनौल	टोल्यून भेषानौल	। किमा.  । किमा.	0.21 किमा. 0.19 किमा.	
834.	बेटिकॉन	(१) एसेटिक एसिड (२) घल्कुमिनिया क्लोरोइड (३) बेट्टेने (४) भेसिटाइल घाँसाइड	। किमा.  । किमा.  । किमा.	0.02 किमा. 1.38 किमा. 0.87 किमा. 0.87 किमा.	
835.	झल्केहल सी- 16	एसेटोक्लैन ईषाइल क्लोरोइलेट सोडियम मेटल टोल्यून ईषाइल घल्कोहम	। किमा.  । किमा.  । किमा.	1.37 किमा. 1.52 किमा. 0.33 किमा. 1.94 किमा. 0.83 किमा.	
836.	भेषागोनाट	भेषाइल एक्सिलेट	। किमा.	0.57 किमा.	
837.	सिगरेट्स वैफल इन बीओपीपी, फिल्म, घल्यु- भिनियम फॉर्मेल सेल्फ कप रेपम/लेवल्स एण्ड कार्ड बोड ग्राउटस	1 लाल्क ( पी सी एस ) (क) रिगरेट ऐपर (ख) प्रिन्टिङ कार्ट टिपिंग ऐपर (ग) सौन्कट कप रेपम/लेवल्स (घ) कार्ड बोड ग्राउटस (ङ) जिल्टर रॉड्स एस्मिटेट (ब) अन मेन फैक्ट्रज टोबाको (छ) 116 एमएम घल्कुमिनियम फॉर्मेल (ज) 117 एमएमबीओपीपी फिल्म (झ) 345 एमएमबीओपीपी फिल्म	। 208 रोल्स 0.486 रोल्स 5250 पी मीएफ एस 524.30 पार्से एस 28.000 पार्से एस 3.472 किमा. 0.624 रोल्स 1.732 किमा. 1.833 किमा.	100 %	

1	2	3	4	5	6
838.	सिगरेट्स फैक्ट्री इन हिमाचल प्रिंड पेकेट्स, टियर आफ रिबन (सोना) सेल्प एड- हेसिव मुपरद्विप टीयर आफ कलर लेस (सेल्पएडहेसिव) मुपरद्विप और कार्ड बोर्ड शाउटर्स	क. सिगरेट पेपर ख. प्रिट्रब कार्ड टिगिंग पेपर ग. हिमाचल प्रिंड पेकेट्स घ. कार्ड बोर्ड शाउटर्स इ. फिल्टर राइस (एसिटेट) ज. टियर आफ रिबन (सोना) सेल्प एड- हेसिव मुपरद्विप झ. टियर आफ कलर लेस (सेल्प एडहेसिव मुपरद्विप ञ. अन मैनफैक्चर्स एक्सीबी टोबाको	। लाख (पीसीएस) ०.५ रोल्स ५५०० पी सी एस ५५० पी सी एस १८७०० पीसीएस ९८४.५ मी. १७७.१ मी. ९.४ किमा.	१.३४ रोल्स ०.५ रोल्स ५५०० पी सी एस ५५० पी सी एस १८७०० पीसीएस ९८४.५ मी. १७७.१ मी.	१००% ५५%
839.	नाबूज़ पॉलिश (१५ एमएल) शीशे की बोतर्हों में बंद	क. नाइट्रो सेल्यूलोस ख. बूटील एसिटेट ग. ईथाई एसिटेट घ. हिनोचर्ड अल्कोहल इ. टोल्यून ज. एन बूटील अल्कोहल ঁ. डीबीपी ঁ. केट्रोनिया रेजिन ঁ. इनेमल कैम्पेट एरोसिल ঁ. एरोसिल ঁ. एबीएस रेजिन ঁ. नाइट्रोन ब्रिस्टन ঁ. एच.डी.পি.ই. प्रैन्टल ঁ. प्रोलीप्रोपीलीन बोथ्यूल ঁ. स्टेम्पिंग फोईल ত. प्राइवेटी बोर्ड से भिन्न कार्ड बोर्ड থ. प्राइवेटी बोर्ड से भिन्न काप्ट पेपर দ. ग्लास बोटल्स	। लाख (पीसीएस)	१५० किमा. १५० मि. १५० मि. ११३ मि. ६०० मि. ११३ मि. ३० किमा. ३० किमा. ३० किमा. १५० किमा. ३० किमा. १०० किमा. ३०० किमा. २०० किमा. १००००० बर्ग इच ५०० किमा. १००० किमा. १००००० पीसीएस	५५% ५५%

टिप्पणी 1. मद (झ) प्रथमतः इनेमल कैम्पेट का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यवर्तन निःशुल्क मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।

टिप्पणी 2. मद ड, त और थ का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यवर्तन निःशुल्क का 5% से अधिक नहीं होना चाहिए जिसमें से मद (ঁ) का लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यवर्तन निःशुल्क मूल्य के 2 1/2% की सीमा तक ही अनुसित होगा।

#### प्लास्टिक

(69) प्रविष्टि संख्या 7 में,

(१) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" जोड़ी जाएगी।

(70) प्रविष्टि संख्या 8 में,

(१) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" जोड़ी जाएगी।

(71) प्रविष्टि संख्या 36 में,

(१) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" को "100%" तक प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(72) प्रविष्टि संख्या 37 वें बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:-

क्रम संख्या	नियर्यात की मद	आयात की मद	नियर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
38.	प्लास्टिक बाणी बाल पेन और उसके पाठ्य नियर्यात में रिफिल भी शामिल है।	(क) बौल पेन प्रिंट (ख) नियर्यात बाणी स्पार्टी (१) पालीथार्टीन मोलिंग पाउडर (२) पालीस्ट्रीन मोलिंग पाउडर (३) पालीप्रापीलीन मोलिंग पाउडर प्रथवा (ग) प्लास्टिक एक्सट्रॉड /मोलिंड कम्पोनेंट्स	१०० नग ३३.६ ग्राम १८३.७५ ग्राम ४४३.१० ग्राम २२१.०० ग्राम १०२ नग	१०२ नग ३३.६ ग्राम १८३.७५ ग्राम ४४३.१० ग्राम २२१.०० ग्राम १०२ नग	६०% ५५%



1	2	3	4	5	6
45. हाइलाइटर पैनस	(क) फाइबर टिप्स/रॉयल्स या हाइड्रो कार्बन टिप (ख) पालिप्रोपाइलिन (ग) सिंथेटिक फिल्टरस (घ) डाइस्कल (ङ) प्रिंटिंग इक	100 नग	102 नग	60%	
46. फाइबर लाइनर	(क) पालिप्रोपेटल टिप्स सहित/रहित फोडर/ मीलिंग फोडर (ख) सिंथेटिक फिल्टरम (ग) मैटल फिल्टर या इस एस ट्रिप्स विल्पस के लिए (घ) एच डी पी ई/एल डी पी ई या प्लास्टिक एक्सट्रॉडिड/मोलिड कल्पो- नेम्टस (ङ) राइटिंग इक्स या डाइस्टफ (च) प्रिंटिंग इक	102 नग	102 नग	102 नग	60%
47. किसी प्लास्टिक बाक्स में बेटल फाउण्डेन पेन क. तथा बालपेन सेट (गिप्ट सेट)	क. विषयों ख. पोलिस्टरीन फाउण्डेन या प्लास्टिक माउण्डेट कल्पोनेंट्स ग. बालपेन टिप्स घ. ऐम्ब्रेन स्पाही ड. पोलिस्टरीन प्रिंटिंग फिल्टर (ड्राइसफर, फिल्म) च. स्टैम्पिंग पतायल	100 नग	102 नग	3.15 किग्रा.	70%
48. प्लास्टिक रिफिल्स	क. बालपेन टिप्स ख. पोलिप्रोपिलीन ग. निष्कर्षने वाली स्पाही	100 रिफिल्स 1 किग्रा. कर्टेन्ट 100 मगों के लिए	102 नग 1.05 किग्रा. 33.6 ग्राम	50 अर्गं इंच	75%
49. पेनों के लिए मैटल विल्पस	क. एस एस ट्रिप्स	11 ग्रा.	1.05 किग्रा.	75%	

वस्त्र, सिंगे सिलाए वस्त्र, होजरी और निटबीय।

(72) प्रविष्टि संख्या 27 को हटा दिया जाएगा।

(73) प्रविष्टि संख्या 65 में

(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।

(74) प्रविष्टि संख्या 66 में

(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।

(75) प्रविष्टि संख्या 67 में

(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।

(76) प्रविष्टि संख्या 68 में

(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।

(77) प्रविष्टि संख्या 74 में

(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।

(78) मौजूदा प्रविष्टि संख्या 75 के बाद, निम्नलिखित नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी :—

79. नायलानफिलामेट यार्न, क्रिस्पल्ड, ट्रॉविस्टेज और डाइड समेत	क. केप्रीलेक्टम ख. स्पिन किनिंग आयल ग. टिटेलियम डायनसाइड घ. कापुस	1 किग्रा.	1.100 किग्रा मूल्य संयोजन 60% 0.0189 किग्रा. 0.0054 किग्रा. निवल से निवल
--	--	-----------	---

1	2	3	4	5	6
77.	नायलान फिल्मेंट यार्न ट्रिप्पल्ट ट्रिविस्टेड और डायड समेत	क. केप्रोलेक्टम ख. रिपन फिनिश प्रायल ग. सी आर मो ए शीटों डी प्रेष घ. सीआरसीए शीटें	1 किमा.	1. 100 किमा. 0. 0189 किमा. 0. 037 किमा. प्रत्येक दयूब के लिए 0. 032 किमा. प्रत्यक दयूब के लिए	100% किमा. किमा. किमा. प्रत्येक दयूब के लिए किमा. किमा.
78.	100% प्रतिशत मलबरी कच्ची तिलक बस्त्र बोइम, सेक्वीन चाटोन्स आदि से जड़ित	क. मलबरी ए-सिल्क ख. बोइम सेक्वीन चाटोन्स आदि	1 किमा.	1. 350 किमा. बीझ, सेक्वीन, चाटोन्स आदि नेबल से नियम आमार पर अनुमित होगा बीझ, सेक्वीनस, चाटोन्स, आदि का मूल्य अन्य मर्दों को स्थानान्तरित नहीं किया जाएगा।	50% किमा. नेबल से नियम आमार पर अनुमित होगा बीझ, सेक्वीनस, चाटोन्स, आदि का मूल्य अन्य मर्दों को स्थानान्तरित नहीं किया जाएगा।
79.	पालिस्टर स्टेल्स फाइबर (पीएस एफ)	क. प्लास्टिक स्केप (पैट बोतल स्क्रेन) ख. एम ई जी ग. टिटेनियम आयक्साईड घ. एस्टिबोनो ट्राईआक्साईड ङ. ट्राईईथोलीन ग्लाइकोल च. छोथम छ. रिपन फिनिश प्रायल	1 किमा.	1. 500 किमा. 0. 0750 किमा. 0. 0037 किमा. 0. 00067 किमा. 0. 00990 किमा. 0. 00550 किमा. 0. 02240 किमा. (टिप्पणी : रिपन फिनिश प्रायल का मूल्य अहज पर्सन नियम मूल्य के 5% से अधिक नहीं होगा और यह मूल्य अन्य मर्दों को हस्तान्त- रित नहीं होगा )	75% किमा. किमा. किमा. किमा. किमा. किमा. किमा. (टिप्पणी : रिपन फिनिश प्रायल का मूल्य अहज पर्सन नियम मूल्य के 5% से अधिक नहीं होगा और यह मूल्य अन्य मर्दों को हस्तान्त- रित नहीं होगा )
80.	सरीम/प्रेष प्रप्पस आफ मलबरी तिलक रिको- मेटालिक/कोपरामोनियम भार्न	क. मलबरी ग्लासिल ख. रिको मेटालिक यार्न ग. कोपरामोनियम फिलामेंट यार्न	1 किमा.	1. 350 कि.मा. 1. 050 कि.मा. 1. 100 कि.मा.	150% किमा. किमा. किमा.

(79) प्रविधि संख्या 80 के बाद, निम्नलिखित पाद टिप्पणी जोड़ी जाएँगी :-

- टिप्पणी 1. कम संख्या 28 से 46 तक विनिर्विष्ट मानदण्डों के संबंध में जितका मूल्य आधारित लाइसेंसों के लिए 50 प्रतिशत मूल्य संयोजन निर्धारित हो जहां पर आवेदक अनेकरण आहते हों, उसे नियान के जहाज पर्सन नियम का 20 प्रतिशत तक प्रतिविधित कर दिया जाए और मूल्य संयोजन मानदण्ड संबंधित प्रविधि के सामने उक्त विनिर्विष्ट मानदण्डों के ऊपर 25 प्रतिशत निर्धारित किए जाएँ।
- टिप्पणी 2. जहां आवेदक ऐलिंग सामग्री आहते हों, तहां उक्ते लगाए गए जहाज पर्सन नियम के 5 प्रतिशत तक प्रतिविधित किया जाए और मूल्य संयोजन संबंधित प्रविधि के सामने उक्त मिवर्हित मानदण्डों के ऊपर 5 प्रतिशत निर्धारित किए जाएँ। (सैल्क एशेमिव टेप को जहाज पर्सन नियम का 1/2 प्रतिशत से अधिक अनुमित नहीं किया जाए, और इसकी मात्रा विनिर्विष्ट की जाएँ।)
- टिप्पणी 3. जहां पैकिंग सामग्री में एम ई पी ई/एच डी पी ई/पी पी शामिल हैं, उसे उत्कृष्ण 1 (ए) में विनिर्विष्ट पैकिंग सामग्री के कुल मिलाकर 5 प्रतिशत के भोवर जहाज पर्सन नियम का ठाई प्रतिशत प्रतिविधित किया जाए।
- टिप्पणी 4. जहां कहो इन्टर साईनिंग/लाइनिंग प्रयुक्ति की जाए और जितका आयान फैक्ट्रिक के साथ मानदण्डों के अंतर्भूत किया जाना प्रस्तावित हो, मूल्य आधारित लाइसेंस के लिए मूल्य संयोजन निर्धारित मानदण्डों से ऊपर 50% निर्धारित किया जाए। साईनिंग के संबंध में मात्रा, जहां प्रपेक्षित हो फैक्ट्रिक की मात्रा के 70% तक प्रतिविधित की जाए।
- उपर्युक्त संशोधन लोकहित में जारी किए जाते हैं।

## MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 79(PN)/92-97

New Delhi : the 24th November, 1992

Subject :—Export and Import Policy, 1992—97.

F. No. 6/36/92-EPC/1320.—Attention is invited to the standard Input, Output and Value addition norms published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2-ITC(PN)/92-97 dated 31-3-1992.

2. In the statement of standard Input-output Value addition Norms and Sensitive items, the following amendment shall be made at the appropriate places mentioned below :—

## ENGINEERING GOODS

(1) In entry No. 136 the words "Diamond saw wire" appearing in the description of export product shall be deleted.

(2) The entry No. 468 shall be substituted by the following :

S. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value Addition % age
1	2	3	4	5	6
468	Non-alloy Steel namely bars & rods (including rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire Rod, Cold Twisted deformed bars, thermomechanically treated reinforcing bars etc.) Angles, Shapes & Section (including beam, joists, channels, special profiles etc.) Plates, Hot Rolled Sheets/Strips/Coils; Bloom, Billets, Slabs.	(i) Non-alloy Steel Melting Scrap (ii) Graphite Electrodes (iii) Cored Wire (casi) (iv) Rolls for rolling mills (v) Copper mould (vi) Ferro-silicon (vii) Ferro Manganese (viii) Refractory Comprising of :  (a) Zirconia Nozzles (b) Al-graphite Nozzles/Mono-block Stopper/Shrouds (c) Porous Plugs/seat block sleeves slide gate plates (d) Direct bonded basic bricks (e) FBT Tube and brick (f) Monolithic mass/cay (g) Dolomite bricks/fstable	1000 kg.  1200 kg 6 kg 1 kg 1.77 kg 0.0007 Nos. 4 kg +(qty. as in formula 1 of note 4 below) Quantity as in formula 2 of note 4 below.	10 kg.	35%

NOTE : 1. The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric arc furnace route/ induction furnace route.

2. Value of consumable item at S. No. (ii), (iv), (v) and (viii) (a) to (g) shall not exceed 25% of the total cif value of the licence.

3. In case of the product(s) is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. (ii) will not be allowed.

(mean average of % Si content in steel)

4. Formula (1) 1100 x \_\_\_\_\_

(mean average of % Si content in ferro silicon)

(mean average of % Mn content in steel)

(2) 1100 x \_\_\_\_\_

(mean average of % Mn content in ferro Mn)

5. In case of export of billets, bloom and slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls (item at Sl. No. iv) will not be allowed. Similarly, against export of rolled blooms, billets, slabs, refractories (item at Sl.No. viii (a), (b), (c) shall not be allowed.

(3) In entry No. 469,

(i) The description of export product shall be substituted by "Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon, wire rods), Special profiles, plates, hot rolled sheets/strips/coils/blooms/billets/slabs."

(ii) The following notes shall be added after existing Note. 3, "4" In the case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. (ii) will not be allowed.

(5) In case of billets, blooms and slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls (item at S. No. (iv) will not be allowed. Similarly, against export of rolled blooms, billets, slabs, Refractories [item at S. No. viii, (a), (b), (c) shall not be allowed.]

**"(4) In entry No. 470,**

(i) The description of export product shall be substituted by "Alloys steel (other than "Stainless steel namely Bars and rods (including rounds/flats hexagon, Octagon wire rods) Special Profiles, Plates, Hot rolled sheets strips/coils/blooms/billets/slabs")

(ii) The following notes shall be added after existing Note 3, "(4) In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at U. S. No. (ii) will not be allowed.

(5) In case of export of billets, blooms and slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls (item at S. No. iv) will not be allowed. Similarly against export of rolled blooms, billets, slabs, Refractories [item at S. No. viii, (a), (b), (c)] shall not be allowed."

(5) In formula (1), (2) and (3) of note (3) below entry No. 469 and 470 the figure "11" shall be substituted by the figures "1100".

**(6) The entry in S. No. 471 shall be substituted by the following :—**

Sl. No.	Item of export	Item of import	Qty. of Export	Qty. allowed for import	Value addition %
471.	Non-alloy steel bars & rods (including rounds Flats, Hexagons, Octagons, Wire Rods Cold Twisted bars, thermo mechanically treated re-inforcing bars), Angles Shapes & Section (including beam joists, channels special profiles etc.)	(a) Non Alloy steel Ingots (b) Rolls for Rolling Mills or (a) Non Alloy Steel Blooms/Billets (b) Tolls for rolling mills or (a) Non-alloy Steel re-rollable scrap material namely cuttings (including crop engs) of blooms/bilets/ slabs/bars & rods/rails/plates/ angles/shapes & sections, used rails/angles/shapes & sections/ plates. (b) Rolls for rolling mills	1 Tonnes  1070 Kg 1.77 kg  1050 kg 1.77 Kg  1070 K7  1.77 Kgs	1070 Kg 1.77 kg  1050 kg 1.77 Kg  1070 K7  1.77 Kgs	35%  35%  35%  05%

**(7) After entry No. 471, the following new entries No. 472 to 554 shall be added :—**

S. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value addition %
472	Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats, wire rods etc.) Angles, Shapes & Sections (including special profiles.)	(a) Stainless steel ingots or Stainless Steel Blooms/Billets (b) Rolls for Rolling	1 Tonne  1070 Kg 1050 Kg 1.77 kg	1070 Kg 1050 Kg 1.77 Kg	35%
473	Alloy Steel (other than Stainless Steel) Bars & Rods (including Rounds, Flats, Wire Rods etc.), Angles Shapes & Sections (including special Profiles).	(a) Alloy Steel (other than stainless steel) Ingots or Stainless Steel Blooms/Billets (b) Rolls for Rolling mills	1 Tonno  1070 Kg 1050 Kg 1.77 Kg	1070 Kg 1050 Kg 1.77 Kg	35%
474	Stainless Steel or Sheets/ Strips/Wide Coils	(a) H.R. Stainless Wide coils/Strips (b) PVC surface protection film (c) Steel shots* (d) Ditamaceous Earth	1000 Kgs  1110 Kgs 15.6 Kgs 5.5 Kgs 1.3 Kgs	1110 Kgs 15.6 Kgs 5.5 Kgs 1.3 Kgs	30%

\*Import of steel shots [item at Sl. No. (iii) shall be limited to 1% of CIF value of the licence.

1	2	3	4	5	6
475.	Non-Alloy/alloy stainless steel plates/sheets/strips/wide coils.	(a) Non-alloy/alloy/stainless steel ingots** OR Non alloy/alloy/stainless steel slabs** (b) Rolling Mill rolls	1000 Kgs  1110 Kgs  1.77 kg.	1150 Kgs  50% (for sheets/ strips/wide coils) Plates)	60% (for sheets/ strips/wide coils) 50% (for Plates)

\*\*Import of ingots/slabs shall be of same grade as that of the grade of exported product.

476.	Ferro Manganese (Fe Mn)	(i) Manganese ore (ii) LAM Coke/Raw Petroleum Coke/Australian Char (iii) Electrode/paste (iv) Packing Bag (v) Furnace Oil** (vi) Lubricating oil**	1000 Kgs  750 Kgs  20 Kgs  1 No.  500 Kgs  3.0 Kgs	1200 Kgs	60%
------	-------------------------	---	--	----------	-----

\*\*Furnace Oil and Lubricating oil shall be permitted only for captive generation of electric power by captive power plant.

477.	Ferro Silicon (Fe Si)	(i) LAM Coke Petroleum (ii) Coke/Australian Char (iii) Packaging bag (iv) Furnace plant oil** (v) Lubricating oil**	1000 Kgs  65 kgs.  1 No.  1200 Kgs.  7.5 Kgs	1400 Kgs	85%
------	-----------------------	---	--	----------	-----

\*\*Furnace oil and Lubricating oil shall be permitted only for captive generation of electric power by captive power plant.

478.	Silico Manganese	(i) Manganese Ore (ii) LAM coke/raw petroleum coke/ Australian Char (iii) Electrode/paste (iv) Furnace oil** (v) Lubricating oil** (vi) Packaging bag	1000 Kgs  800 kgs  30 Kgs  650 Kgs  4 Kgs  1 No.	750 Kgs.  800 kgs	80%
------	------------------	---	--	-------------------------	-----

\*\*Furnace Oil and Lubricating Oil shall be permitted only for captive generation of electric power by captive power plant.

479.	High carbon ferro chrome/ charge chrome	(i) Chrome Ore (ii) LAM COKE/RAW PET. coke/ Australian Char (iii) Electrode/paste (iv) 1 T packing bag (v) Furnace oil for captive power plant only (vi) Lubricating oil for captive power plant only	1000 Kgs  750 Kgs  35 Kgs  1 No.  600 Kgs  3.5 Kgs	1000 Kgs  750 Kgs	105%
------	--	---	--	-------------------------	------

480.	HSS (Non Cobalt grade) bars & rods/wires special profiles/ flat rolled products	(i) Ferro Molybdenum (basis 60% Mo) (ii) Ferro tungsten (basis 75% W) (iii) Ferro Vanadium (basis 75% V)	1000 Kgs  **  ***	*	30%
------	---	---	-------------------------------	---	-----

(mean average of % Mo in steel)

\*3330 x  
Mean average of % Mo in Ferro Molybdenum  
(mean average of % W in steel)

\*\*3330 x  
(mean average of % W in Ferro tungsten)  
(mean average of % V in steel)

\*\*\*3330 x  
(mean average of % V in Ferro Vanadium)

1	2	3	4	5	6
481.	HSS (cobalt grade bars & rods/ wires special profiles/flat rolled products.	(i) Ferro Molybdenum (ii) Ferro tungsten (iii) Ferro Vanadium (iv) Cobalt metal	1000 Kg.	*	25%
		(mean average of % Mo in steel)		**	
	*3330 x	(mean average of % Mo in Ferro Molybdenum)		***	
		(mean average of % W in steel)		****	
	**3330 x	(mean average of % W in Ferro tungsten)			
		(mean average of % V in steel)			
	***3330 x	(mean average of % V in Ferro Vanadium)			
		**** 33 x (mean average of % cobalt in steel)			
482.	Thin walled Engine and Thrust washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy F-820 or Thin Walled Engine Bearings, Bushings and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Lead Alloy F-66 Steel backed Tin based Babbitt Alloy to F-1 Bearings, Bushings and Thrust Washers Leads Thrust Washers cast Copper Based Alloy to F-112	(a) Steel Backed Strips to F-820 or F-157/TR-20 (b) Steel Backed Aluminium Lead Strips to F.66	1 Kg.	1.41 Kg.	
483.	PVC Cables with copper conductor	a. PVC Resin b. Plastisizers c. Stabilizers d. Copper Wire Bars/Rods	1000 Metres (1.307 MTs)	0.23230 MT 0.14140 MT 0.01212 MT 0.36360 MT	45%
484.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 10NF/250	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.0001529 Kgs 0.0002249 Kgs	
485.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 10 NF/250	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.000726 Kgs 0.0001072 Kgs	
486.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 30 NF/250	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.0004728 Kgs .00007035 Kgs	
487.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 10NF/1000	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.0003252 Kgs 0.04844 Kgs	
488.	Porcelain Insulator to DIN 42533 type type 10F/3150	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 No.	0.0019445 Kgs 0.02872 Kgs	
489.	Porcelain Insulator to DIN 42533 type type 30F/1000	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 No.	0.0066666 Kgs 0.03736 Kgs	
490.	Porcelain Insulator to DIN 42534-83 type 45F/3150	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 No.	0.07566 Kgs 0.07566 Kgs	
491.	Oxygen Cylinder dia 229 MM	a. Hot Rolled CRMO Seamless Steel Wall thickness	1 No.	1.663	85%

1	2	3	4	5	6
492.	Oxygen Cylinder dia 140 MM	a. Hot Rolled CRMO Seamless Steel types OD 229 MM wall thickness 5.5 mm.	1 No.	1.29	85%
493.	ACSR Gopher conductor	a. E.C. grade Aluminium Wire rods b. High carbon Steel Wire rods c. Zinc Unwrought Unalloyed	1 Kilo Meter	0.4277 Kgs 0.21 Kgs 0.008 Kg	40%
494.	ACSR Merlin Conductor	a. E.C. grade Aluminium Wire Rod b. High Carbon Steel Wire Rods c. Zinc Unwrought Unalloyed	1 Kilo Meter	0.4277 Kgs 0.21 Kgs 0.008 Kg	40%
495.	Zinc plated (Galvanised) conduit Hanger	HR Coil/Sheet 1MM to 2MM thick.	1 Kg.	1.067 Kgs	110%
496.	Telephone Cable 20 pair 0.5 mm Cu Conductor	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods. b. Medium Density Polythene Compound c. Low Density Polythene Compound d. Low Density Polythene Compound	1 Kilometer	7.44 Kgs 2.72 Kgs 3.95 Kgs 7.9 Kgs	-
497.	Telephone Cables 30 pair 0.5 mm CU Conductor	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods. b. Medium Density c. Low Density polythene Compound	1 Kilometer	22.32 Kgs 8.16 Kgs 11.85 Kgs	
498.	Telephone Cable 50 pair 0.5 mm CU Conductor	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods b. Medium Density polythene Compound c. Low Density polythene Compound	1 Kilometer	37.2 Kgs 13.6 Kgs 19.75 Kgs	
499.	Telephone Cable 100 pair 0.5 mm CU Conductor	a. Electrolytic copper wire bars/ rods. b. Medium Density Polythene Compound c. Low Density Polythene Compound	1 Kilometer	7.44 Kgs 2.72 Kgs 3.95 Kgs	
500.	Power Cable Unarmoured Copper Conductor 3 core $\times$ 6 Sq mm + 1 core $\times$ 4 Sq. mm	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods.	1 Km	205 Kgs	
501.	Control Cable Unarmoured Copper conductor 7 core $\times$ 1.5 Sq. m.	a. Electrolytic Copper Wire/ Rods.	1 Km	per core per Kgs. 98 Kg.	
502.	Control cable Unarmoured Copper Conductor.	a. Electrolytic copper wire bars/ Rods.	1 Km	196 Kgs	
503.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 2 $\times$ 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 Km	28.56 Kgs 77.18 Kgs	85%
504.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 3 $\times$ 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 Km.	42.84 Kgs 93.24 Kgs	85%
505.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 4 $\times$ 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	57.12 Kgs 112.25 Kgs	85%
506.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 4 $\times$ 2.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	101.75 Kgs 136.50 Kgs	85%

1	2	3	4	5	6
507.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) $12 \times 1.5$	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 KM	171.36 Kgs 282.98 Kgs	85%
508.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) $2 \times 1.5$	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 KM	28.56 Kgs 77.18 Kgs	85%
509.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) $2 \times 2.5$	a. Copper Wire Bar b. PEC compound	1 KM	51.03 Kgs 87.99 Kgs	85%
510.	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) $3 \times .5$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	42.84 Kgs 93.24 Kgs	85%
511.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) $3 \times 2.5$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	76.55 Kgs 106.58 Kgs	85%
512.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) $3 \times 4.00$	a. Copper Wire Bar b. PEC compound	1 KM	124.11 Kgs 137.76 Kgs	85 %
513.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) $3 \times 6.00$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	188.69 Kgs 164.33 Kgs	85%
514.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) $3 \times 10.00$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	304.29 Kgs 216.20 Kgs	85%
515.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) $3 \times 16.00$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	496.44 Kgs 276.89 Kgs	85%
516.	Marine Calce Non Burning or Stationary laying (PVC) $3 \times 25.00$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	782.78 Kgs 353.64 Kgs	85%
517.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) $3 \times 5.00$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	1475.78 Kgs 567.95 Kgs	85%
518.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) $3 \times 70.00$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	2158.38 Kgs 958.02 Kgs	85%
519.	Marine Cable Non burning for Stationary laying (PVC) $3 \times 95.00$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	2937.70 Kgs 1245.93 Kgs	85%
520.	Marine Cable Non laying (PVC) $7 \times 1.5$	a. Copper Wire Bar	1 KM	99.96 Kgs	85 %
521.	Marine Cable Non burning or Stationary laying (PVC) $12 \times 1.5$	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	171.36 Kgs 282.98 Kgs	85%
522.	Marine Cable with Copper Screen Non Burning type or Stationary laying (PVC) $2 \times 1.0$	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 KM	45.68 Kgs 68.04 Kgs	
523.	Marine Cable with Cop per Screen Non Burning type or Stationary laying (PVC) $2 \times 1.5$	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	59.90 Kgs 80.01 Kgs	
524.	Marine Cable with Copper Screen Non Burning type or Stationary Laying (PVS) $3 \times 1.5$	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	78.86 Kgs 96.08 Kgs	
525.	Marine Cable with Copper Screen Non Burning type or Stationary Laying (PVS) $3 \times 25.0$	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	955.92 Kgs 366.03 Kgs	
526.	Telephone Cable Copper Screen Non Burning (PVC) $2 \times 1.0$	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	48.30 Kgs 68.46 Kgs	

1	2	3	4	5	6
527.	Cable size 3 x 185 mm. sq.	(a) Electrolytic grade 99.9% purity Rod/Tube form (b) Heat shrinkable stress control/tubing size 2 /45 mm (c) Heat shrinkable conducting tubing 24/65 mm	1 No. 800 gms 600 mm	600 gms 800 gms 600 mm	45%
528.	XLPE Cable size 3.95mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form (c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat shrinkable Medium Wall Tubing size 115/34 mm (e) Heat shrinkable Anti-Tracking Weathering Insulating tubing 32.14 mm (f) Heat shrinkable stress control tubing 15/3 mm (g) Heat shrinkable conducting tubing (h) Anti-tracking weathering resistance, 3 way break out, trifurcating Gloves for H.V. Terminations (Large size) HS	1 No. 600 gms. 8 mtrs. 250 mm 1.8 mm 300 1 No.	375 gms 600 gms. 8 mtrs. 250 mm 1.8 mm 300 1 No.	45%
529.	11KV heat shrinkable Dry Tape outdoor terminating for XLPE cable size 3 x 185 mm sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form (c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape. (d) Anti-Tracking HeatShrinkable Anti-tracking Insulating tubing size 42/19 mm. (e) Heat Shrinkable Stress Control Tubing size 45/20 mm.	1 No. 800 gms. 6 Mtrs 3 Mtrs 800 mm	500 gms. 850 gms. 6 Mtrs 3 Mtrs 800 mm	45%
530.	11 KV Heat Shrinkable Dry Tape Out door termination for XLPE cable size 3 x 95 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic grade Copper 99.9 purity in Rod/Tube form (c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape. (d) Anti-Tracking Weathering 3 way breakout/trifurcating Gloves for HV Terminations (Large Size) HS (e) Heat shrinkable medium wall tubing size 95/25 mm (f) Heat shrinkable Anti Tracking Insulating Tubing 32/14 mm (g) Heat shrinkable stress control tubing size 15/30 mm	1 No. 870 gms. 4 mtrs. £ 1 No. 255 mm 3 Mtrs. 800 mm	500 gms. 1 3 870 gms. 4 mtrs. £ 1 No. 255 mm 3 Mtrs. 800 mm	45%
531.	St. Through joints for XLPE Copper cables size 3 x 95 mm sq.	(a) Hot melt adhesive. (b) electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form. (c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape	1 No. 860 gms 10 mtrs.	500 gms. 860 gms 10 mtrs.	45%

1	2	3	4	5	6
		(d) Heat shrinkable medium wall tubing size 115.34 mm	1995 mm		
		(e) Heat shrinkable stress control tubing size 20/45 mm	3 mtrs.		
		(f) Heat shrinkable stress control tubing 15/30 mm.	3 mtrs.		
		(g) Heat shrinkable Anti-Tracking weathering Insulating Tubing size 42/19 mm	2.25 mtrs.		
		(h) Heat shrinkable conducting tubing size 16/38 mm	2 mtrs.		
532.	St. Through joints for XLPE Copper cables size 3×240 mm.sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form.	1 No. 500 gms. 900 gms.		45%
		(c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape	10 mm		
		(d) Heat shrinkable medium wall tubing size 140/42 mm.			
		(e) Heat shrinkable stress control tubing size 20/45 mm	3 mtrs.		
		(f) Heat shrinkable conducting Tubing 95/45 mm.	3 mtrs.		
		(g) Heat shrinkable conducting Tubing size.			
533.	Tinned copper terminals ends	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kgs	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 5%
534.	Tinned copper cable sockets	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kg.	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
535.	Tinned copper cable lugs	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kgs	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
536.	Tinne copper connections	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kgs	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
537.	Tinne copper ferrules	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kg	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
538.	ACSR Dove conductor	(a) Aluminium (b) High Carbon steel wire rods. (c) Zinc	130500 metre	102.6 MT 49.050 MT 1.860 MTs.	40%
539.	Plain rounds of mild steel	(a) Re-Rollable, Non-alloy, scrap material namely cuttings including crop end of Blooms/Billets/Slabs/Bars and Rods/Rails/Plates/Angles/Shapes	1 ton	1.05 MT	60%
540.	ACSR Swallow conductor (3962.4 km)	(a) Aluminium Rods/Ingots (E.C. grade) (b) H.C. Steel wire Rod (Carbon content more than 0.6% (Unwrought unalloyed)	3962400 feet	191.349 MT 143.325 MT 5.460 MT	40% 45%

1	2	3	4	5	6
541.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4×240 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 115/34 mm (e) Heat shrinkable medium wall tubing size 50/16 mm.	1 No.	470 gms 760 gms 6 mtrs. 1 length of 1700 mm 1200 mm	45%
542.	600/1000 V Heat Shrinkable Straight Joints for cable size 4×185 mm sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape. (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 115/34 mm. (e) Heat shrinkable medium wall tubing size 35/12 mm	1 No.	500 gms 830 gms 4 Mtrs. 1 length of 1700 mm 800 mm	45%
543.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4×120 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 95/25 mm. (e) Heat shrinkable tubing size 35/12 mm	1 No.	400 gms 850 gms 4 Mtrs. length for 1500 mm 750 mm	45%
544.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4×25 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 75/22 mm. (e) Heat shrinkable Medium wall tubing size 25/8 mm	1 No.	400 gms 690 gms 4 mtrs. 1 length of 1500 mm 600 mm	45%
545.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4×25 mm. sq.	(a) Heat melt adhesive (b) Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube Form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating tape (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 63/10 mm. (e) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 25/8 mm		280 gms 700 gms 4 mtrs. 1060 mm 500 mm	
546.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4×16 mm.sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9 %purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape	1 No.	200 gms 550 gms 3 mtrs.	45%

1	2	3	4	5	6
		(d) Heat shrinkable medium wall tubing size 15/6 mm.	1060 mm		
		(e) Heat shrinkable medium wall tubing size 15/6 mm	750 mm		
547.	600/1000 V Outdoor overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 x 240 mm.sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat shrinkable medium wall tubing size 50/16 mm (e) Heat shrinkable medium wall tubing size 115/34 mm (f) Heat shrinkable stress control tubing size 20/45 mm (g) 4-way cable breakout for LV Termination (Medium size)	1 No. 8 mtrs. 3375 mm 300 mm 320 mm 1 No.	400 gms. 800 gms	45%
548.	Insulation Tube Heat Shrinkable (for sleeve conductor) 16 to 25 mm sq. Copper conductor.	a. Heat Shrinkable Stress control tubing size 15/30 mm	1 No.	1 Mtr.	45%
549.	Insulation Tube Heat Shrinkable (for sleeve conductor) 70 to 120 mm. Sq. copper conductor	a. Heat Shrinkable Stress Control Tubing size 20/45 mm	1 No.	1 Mtr.	45 %
550.	Insulation Tube Heat Shrinkable (For Sleeve conductor) 185 to 240 mm. sq. copper conductor.	a. Heat Shrinkable anti-tracking whethering insulating tubing (rod colour size).	1 No.	1 Mtr.	45%
551.	11 KV Heat Shrinkable Dry type indoor termination for Switch gear with line in Boot for XLPE cable 240 mm. sq.	a. Hot Melt Adhesive b. Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. c. Self-amalgamating EPR Insulating Tape d. Heat shrinkable Medium Wall Tubing size 140/42 mm (d) Anti-tracking Heat Shrinkable whether insulation tubing size 42/19 mm (f) Heat Shrinkable stress control tubing size 45/20 mm (g) Heat Shrinkable (small size) Anti-tracking whether resistant Tubing size 95/45 mm (h) Anti-tracking weathering resistance 3-way breakout/trifurcating gloves for HV Termination(large size) IIS	1 No. 6 mtr. 255 mm 1.9 Mtr.	375 gms. 725 gms.	45%
552.	600/1000V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 x 120 mm.sq.	a. Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. c. Self-amalgamating EPR Insulating Tape. d. Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 35/12 mm	1 No. 6 Mtrs. 3772.5 mm	350 gms. 600 gms.	45 %

1	2	3	4	5	6
		e. Heat Shrinkable medium wall tubing size 75/22 mm f. Heat Shrinkable Stress control		210 mm	
553.	600/1000 V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable $4 \times 120 \text{ mm}^2$ .	a. Hot Melt Adhesive b. Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. c. Self amalgamating EPR Insulating Tape. d. Heat Shrinkable Medium Wall Tubing size 35/12 mm e. Heat shrinkable Medium Wall tubing size 75/22 mm f. Heat shrinkable stress controls stress control tubing size 15/30 mm g. 4 way cable breakout for LV Termination (large size)	1 No.	350 gms. 600 gms. 6 Mtrs. 3772.5 mm 210 mm 320 mm	45%
554.	600/1000 V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable $4 \times 25 \text{ mm}^2$ . sq.	a. Hot Melt Adhesive b. Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. c. Self amalgamating EPR Insulating Tape. d. Heat shrinkable Medium Wall Tubing size 25/8 mm e. Anti-tracking Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 50/16 mm f. Heat Shrinkable Stress control tubing size 15/30 mm g. Heat shrinkable 4-way cable breakout for LV Termination (small size).	1 No.	300 gms. 700 gms. 5 mtrs. 3920 mm 210 mm 200 mm	45%
555.	Half Metal Ball Pen	a. Ball Pen Cap b. Ball Pen Barrel c. Mechanism d. Pen Clips e. Ball Pen Tip f. Writing Inks g. Silicon Grease (Quantity restricted).	100 Pcs	102 Pcs 102 Pcs 102 Pcs 102 Pcs 102 Pcs 115 gm. 14.5 gm	60%
556.	Metal Fountain Pens	a. Barrel b. Cap c. Clips d. Printing Ink	100 Pcs	102 Pcs 102 Pcs 102 Pcs 1.05 gm	60%
557.	Pen Caps	a. Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1 Kg content of Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1.075 Kg 1.02 Kg.	75%
558.	Pen Barrels	a. Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1 Kg content of Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1.075 kg 1.02 Kg	75%
559.	Metal Clips for Pens.	a. S.S. Strips	1 Kg	1.05 Kg	75%
560.	Fountain Pen Nibs	a. Stainless Steel Strips b. Iridium alloy Pen Points	100 Pcs b. Iridium alloy Pen Points	70.87 gms 0.288 gm	75%

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

- (8) In the entry No. 2,
  - (i) The description of item of import shall be substituted by "Relevant Bulk Drug".
  - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (9) In the entry No. 3,
  - (i) The description of item of import shall be substituted by Relevant Bulk Drug."
  - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (10) In the entry No. 4,
  - (i) The description of item of import shall be substituted by "Relevant Bulk Drug".
  - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted
- (11) In the entry No. 5,
  - (i) The description of item of import shall be substituted by "Relevant Bulk Drug"
  - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted
- (12) In the entry No. 19,
  - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted
- (13) In the entry No. 20,
  - (i) The value addition percentage "65%" shall be inserted.
- (14) In the entry No. 21,
  - (i) The value addition percentage "65%" shall be inserted.
- (15) In the entry No. 22,
  - (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (16) In the entry No. 23,
  - (i) The value addition percentage "125%" shall be inserted.
- (17) In the entry No. 34,
  - (i) The value addition percentage "60%" shall be inserted.
- (18) In the entry No. 39,
  - (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (19) In the entry No. 43,
  - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (20) In the entry No. 49,
  - (i) The value addition percentage "60%" shall be inserted.
- (21) In the entry No. 103,
  - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (22) In the entry No. 105,
  - (i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (23) In the entry No. 113,
  - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (24) In the entry No. 115,
  - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (25) In the entry No. 117,
  - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (26) In the entry No. 122,
  - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (27) In the entry No. 286,
  - (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (28) In the entry No. 287,
  - (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (29) In the entry No. 294,
  - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (30) In the entry No. 366,
  - (i) A new item of import namely "Furfuryl alcohol 0.6 kg" shall be inserted.
  - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (31) In the entry No. 369,
  - (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (32) In the entry No. 382,
  - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.

- (33) In the entry No. 399,  
     (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (34) In the entry No. 400,  
     (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (35) In the entry No. 409,  
     (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (36) In the entry No. 413,  
     (i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (37) In the entry No. 414,  
     (i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (38) In the entry No. 415,  
     (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (39) In the entry No. 416,  
     (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (40) In the entry No. 421,  
     (i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (41) In the entry No. 423,  
     (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (42) In the entry No. 424,  
     (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (43) In the entry No. 425,  
     (i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (44) In the entry No. 426,  
     (i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (45) In the entry No. 427,  
     (i) The value addition percentage "175%" shall be inserted.
- (46) In the entry No. 428,  
     (i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (47) In the entry No. 429,  
     (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (48) In the entry No. 434,  
     (i) The value addition percentage "225%" shall be inserted.
- (49) In the entry No. 487,  
     (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (50) In the entry No. 501,  
     (i) The words "Hawai Chappal" may be deleted.  
     (ii) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (51) In the entry No. 523,  
     (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (52) In the entry No. 535,  
     (i) The value addition percentage "225%" shall be inserted.
- (53) In the entry No. 537,  
     (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (54) In the entry No. 570,  
     (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (55) In the entry No. 571,  
     (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (56) In the entry No. 577,  
     (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (57) In the entry No. 590,  
     (i) The value addition percentage "275%" shall be inserted.
- (58) In the entry No. 617,  
     (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

- (59) In the entry No. 624,  
     (i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (60) In the entry No. 627,  
     (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (61) In the entry No. 640,  
     (ii) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (62) In the entry No. 657,  
     (i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (63) In the entry No. 658,  
     (i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (64) In the entry No. 659,  
     (i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (65) In the entry No. 675,  
     (i) The value addition percentage "275" shall be inserted.
- (66) In the entry No. 676,  
     (i) The value addition percentage "150%" shall be inserted.
- (67) In the entry No. 754,  
     (i) The value addition percentage "50%" shall be substituted by "150%".
- (68) After the entry No. 758, the following new entries No. 759 to 839 shall be added.

S. No.	Item of Export No.	Item of Import 3	Qty. of Export 4	Qty. of Import 5	Value Addition 6
1	2				
759.	Refined Glycerine 99.5%	(a) Crude Glycerine 88%	1 Kg	1.2448 Kgs.	35%
760.	Almond Oil(Badam Rogan) Packed in HOPE Bottles and Card Board/Paper Board.	(a) Almond (in shell) (b) HOPE (c) Card Board/Paper Board	1 Kg. oil	6.25 kgs 0.25 Kg 0.233 Kgs	60%
761.	PET Chips	(a) DMT (b) Butamediol (c) TBT (d) Titanium Dioxide	1 Kg.	1.00 Kg 0.60 Kg 0.0020 Kg 0.0030 Kg	50%
762.	PVC Soles(Footwear) Packed in PP/ HOPE material	(a) PVC Resin (b) Plasticizer (DOP) (c) Stabilizer (Ba-Cd-Zn) (d) Antimony Trioxide (e) Pigments (f) Solvents (MEK/Xylene) (g) PP/HOPE Granules/Powder	1 M.T.	0.5329 M.T. 0.3997 M.T. 0.0159 M.T. 0.014 M.T. 0.008 M.T. 0.0015 M.T. 0.032 M.T.	40%
763.	Rigid PVC Casing Pipes	(a) PVC Resin (b) Master Batch (c) Titanium Dioxide	1 Kg.	0.966 Kg. 0.074 Kg. 0.010 Kg.	40%
764.	Ceramic Glazed Floor tiles	(a) Pigments (b) Ceramic Roller/pipes (c) High Strength Steel Casted/ Rubber Coated Punches of size 10 CM × 20 CM, 20 CM × 20 CM, 30 CM × 30 CM	1000 M.T.	6.04 M.T. 138 Nos. 216 Nos.	50%
765.	Synthetic Uppers for footwears	(a) PVC Leather Cloth/Printed PVC Jaquard (b) Artificial leather PU Leather Cloth (c) Adhesives	1 Pair	2 Sq.ft. 1.75 Sq.ft. 10 grams	35%

1	2	3	4	5	6
		(d) Stamping Foil	6 Sq. inch		
		(e) Sewing thread	25 metres		
		(f) Thermoplastic Sheet	0.014 Sq. Metres		
		(g) Canvas	2 Sq. ft.		
		(h) Reinforcement Tape	0.50 Metres		
		(i) HOPE/LDPE/PP Granules	85 grams		
		(j) Self-Adhesive Tape	10 grams		
		(k) Kraft Paper/Card Board other than Ivory Board/Tissue paper	310 gram		
<b>Note 1.</b> The C.I.F. Value of items (i) should be restricted to 2.5% of fob value.					
<b>Note 2.</b> The C.I.F. Value of items (j) should be restricted to 0.5% of fob value.					
<b>Note 3.</b> The C.I.F. Value of item (k) should be restricted to 2% of fob value.					
766. Synthetic Rubber Sheet		(a) Synthetic Rubber	1 Sq. Meter	3.00 Kg	40%
		(b) Filler (Precipitated Silica)	(4.8 to 5.0 Kg)	0.90 Kg	
		(c) Zinc Oxide		0.10 Kg	
		(d) Carbon Black		0.816 Kg	
		(e) Rubber Chemicals (Antioxidants, Accelerators, Retarders, Peptizers		0.048 Kg	
		(f) Miscellaneous Chemicals (Microcrystalline wax, Paraffin wax, Pigments and Softeners, Sulphur, Stear, Acid, Solvents, Plasticizers, Synthetic Resins, bonding/coupling agents, activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol), Mould release agents, tackifiers.		0.020 Kg	
		(g) HOPE		0.03 Kg	
		(h) Polypropylene		0.10 Kg	
767. Ladies Leather sandals with rubber soles (2.5 Sq.ft. of leather per pair)		(a) Resin Binder	1000 Sq.ft. of finished leather	0.06 Kgs	75%
		(b) Dyes (Solvent)		2 Kgs	
		(c) Lacquer		7 Kgs	
		(d) Synthan		17 Kgs	
		(e) Fat Liquor		20 Kgs	
		(f) Preservative		1.5 Kgs	
		(g) Formic Acid		9 Kgs	
		(h) Wattle Extract (retaining)		12 Kgs	
<b>Fittings and other Auxiliaries</b>					
		(i) Synthetic Thread (per pair)		2 Mtrs.	
		(j) Plastic Granules (LDPE/PP Granules)		50 gms.	
		(k) Footwear Dressing		10 Gms.	
		(l) Polyvinyl Alcohol		10 Gms.	
		(m) Synthetic Adhesive Cement.		25 Gms.	
		(n) Insole Board		0.50 Sq.Ft.	
		(o) Polyurethane foam sheet		10 Gms.	
		(p) Synthetic rubber Nitrile/PBR/ SBR		120 gms.	
		(q) Precipitated silica		80 Gms.	
		(r) Elasto Polymer		18 Gms.	
		(s) AntiOxidents/Accelerators		5 Gms.	
		(t) Card Board (other than ivory board)		Net to Net	

1	2	3	4	5	6
		(u) Tissue paper (v) Kraft paper (w) PVC leather cloth		Net to Net ---do--- 0.10 Sq.mtrs.	
768.	Gents Leather Sandles per pair	(a) Res in Binder (b) Casin Binder (c) Dycs (Solvent base only) (d) Lacquor (e) Syntan (f) Fat Liquor (g) Preszrvative (h) Formic Acid (i) Wattle Extract (retaining)	1000 Sq.ft. of	.06 Kgs 4 Kgs 2 Kgs 7 Kgs 17 Kgs 20 Kgs 1.5 Kgs 9 Kgs 12 Kgs	175%
	Fittings and other Auxiliaries				
		(j) Synthetic Thread (per pair) (k) Plastic Granules (LDP/PP Granules) (l) Footwear Dressing (m) Polyvinyl Alcohol (n) Synthetic Adhesive (o) Insole Board (p) Polyurethane (q) Synthetic rubber silica (r) Anti Oxidants/ (s) Tissue paper (t) Kraft paper (n) PVC leather cloth		10 mtrs 50 gms 15 gms 15 gms. 0.52 Sq.ft. —do— —do— 0.12 Sq.mtr	
769.	PVC Res in K-65-67 Suitable for pipe extrusion	(a) Oxy Chlorocatalyst (b) Ethylene (c) Etylene Dichloride (d) Aromatic Solvents (e) PV Alcohol (72.5%) (f) PV Alcohol (88%) (g) Methocel (h) Tween-21 (i) Code-10 C	1000 MT	0.189 MT 240.00 MT 847.000 MT 0.884 MT 0.590 MT 0.450 MT. 0.110 MT 0.0059 MT 0.0062 MT	35%
770.	PVC Leather cloth Thickness 1.0 mm ±0.1 mm weight 685 gm L.M. ±5% width 137 cms (54")	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non- Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release Paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Sylloid, etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	423 gms 294 gms 15 gms 20 gms 0.5 Mtr. 0.001 gms 0.0003 roll	35%
771.	PVC Leather cloth Thickness 1.2 mm ±0.1 mm coating weight 900 gm ±5%/L.M. width 137 cms(54")	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non- Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release Paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Sylloid, etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	511 gms 35 gms 22 gms 43 gms 0.5 Mtr. 15 gms. 0.0003 rolls	35%

1	2	3	4	5	6
772.	PVC Leather cloth Thickness 1.4 mm ±0.2 mm coating weight 1245 gms ±5% L.M. width 137 cms (54")	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non- Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release Paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Syloid, etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	704 gms 489 gms  31 gms 50 gms 0.5 Mtr 20 gms.  0.0003 rolls	35%
773.	PVC Leather cloth Thickness 1.7 mm ±0.2 mm coating weight 1400 gms ±5% width 137 cms.	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non- Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Syloid, etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	789 gms 549 gmss  22 gms 66 gms 0.5 Mtr 22 gms  0.0003 rolls	35%
774.	PVC Leather cloth Thickness 1.0 mm ±0.1 mm coating weight 610 gms ±5% width 137 ' cms (54")	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non- Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release Paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Syloid etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	350 gms 250 gms  15 gms 30 gms 0.5 Mtr 10 gms  240 rolls for 800000 LM	35%
775.	PVC Leather cloth Thickness 1 mm ±0.1 mm coating weight 564 gms/LM Fabric weight 150 gms/LM Total weight 615 gms ± 10% / LM	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic Non- Phthalic, Epoxy etc.) (c) Stabiliser (Toxic, Non toxic, UV Stabiliser etc.) (d) Pigment (TiO2) (e) Release Paper (f) Adhesive Tapes (g) Yarn (Polyester/Cotton/ Polyester/Rayon,	1 Linear Meter	250 gms 220 gms  10 gms 30 gms 100 gms 63 rolls for 2 lacs L.M. 160 gms	35%
776.	Synthetic Footwear	(a) Adhesive (b) Stamping Foil (c) Thermo Plastic Sheet (d) PVC Leather Cloth/Velvets/ Printed PVC/Jayguards (e) Nitryl Rubber (f) Canvas (g) Artificial Leather/P.V. Leather cloth (h) Thermoplastic Cement (i) Sheet for insole	One Pair	0.03 Kg. 6 Sq. Inch. 0.023 Sq. mt. 2 Sq. Feet  0.1 Kg 2 Sq. Feet 1.75 Sq. Feet  0.011 Kg 0.05 Kg. FMt.	40%

1	2	3	4	5	6
		(j) PVC Resin/Granules (k) Sewing Thread (l) Synthetic material (m) Reinforcement Tape (n) Nails/Tacks (o) HDPE/PP/LDPE		0.32 Kg. 25 Mt 0.5 Sq. Feet 0.5 Mt 0.015 Kg. 0.06 Kg.	
777.	Art Calender	(a) Art and Chrome Paper/ Board.	1 Kgs	1.02 Kgs	40%
778.	Printed Cards	(a) Art and Chrome Paper/ Board	1 Kgs	1.02 Kgs	40%
779.	Betaionone 92%	(a) Psoudoionone	1 Kgs	1.20 Kgs	60%
780.	Diamond Impregnated Segments	(a) Industrial Diamond Powder (b) Cobalt Powder (c) Graphite	100 Kgs 97.75 kgs Upto 3% of FOB value	2.25 kgs 97.75 kgs Upto 3% of FOB value	150%
NOTE : The net content of Industrial Diamond Power should be accounted for in the export production net to net basis quantity based licences.					
781.	Granite Slabs	(a) Consumables/ consumable Tools such as (i) Steel Blades (ii) Steel Shots/Grits (iii) Diamond Segments (iv) Diamond discs/Tools (v) Abrasives		Upto 15% of FOB	570%
782.	Granite Tiles	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives		Upto 25% of FOB	300%
783.	Granite Monuments	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives		Upto 25% of FOB	300%
784.	Marble Slabs	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives		Upto 15% of FOB	570%
785.	Marble Tiles	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives.		Upto 25% of FOB	300 %

1	2	3	4	5	6
786.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass floss tissue coating weight 2300 gms thickness 3.25 mm +—0.25 Wm	a. PVC Resin b. Plasticiser (phthalic, Non Phthalic, Epoxy, etc.) c. PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic UV Stabiliser) d. Processing Aids (Loxiol, bycostat, Coloxiol, Dispea-Plast Humidity Eliminator, metablon Syloid, etc.) e. Dilicon Oil f. Titanium Dioxide g. Surfactant h. Microlith Pigments i. Glass Fibre Tissue j. Methyl Ethyl ketone	1 Sq. metre	1365 gms 1055 gms 40 gm 8 gms 3 gms 22 gms 36 gms 5 gms 64 gms 25 gms	35%
787.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass floss tissue coating weight 1900 gms thickness 3mm +—0.25 mm)	a. PVC Resin b. Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy, etc.) c. PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic UV Stabiliser) d. Processing Aids (Loxiol, bycostat, Coloxiol, Dispea-Plast Humidity Eliminator, metablon Syloid, etc.) e. Silicon Oil f. Titanium Dioxide g. Surfactant h. Microlith Pigments i. Glass Fibre Tissue j. Methyl Ethyl Ketone	1 Sq. metre	1087 gms 795 gms 30 gms 6 gms 2 gms 17 gms 20 gms 4 gms 64 gms 25 gms	35%
788.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass floss tissue coating weight 1600 gms +—5% Thickness 1.8 +—0.1 mm.	a. PVC Resin b. Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy, etc.) c. PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic UV Stabiliser). d. Processing Aids (Loxiol, bycostat, Coloxiol, Dispea-Plast Humidity Eliminator, Metablon Syloid, etc.) e. Silicon Oil f. Titanium Dioxide g. Surfactant h. Microlith Pigments i. Glass Fibre Tissue j. Methyl Ethyl Ketone	1 Sq. meter	910 gms 665.4 gms 19 gms 5 gms 1.6 gm 14.3 gms 15 gms 3.3 gms 64 gms 25 gms	35%
789.	Rubber Hose of different dimensions having net content of rubber not less than 80 MT	a. Natural/Synthetic rubber (Except Silicon rubber) b. Carbon black c. Precipitated Silica d. Rubber chemicals Accelerators and Anti oxidants e. Misc. chemicals Sulphur, Resin Dyes Pigments & Colour should not exceed 3.2 MT	162 mt	85,000 kgs 34,000 kgs 25,500 kgs 2,720 kgs 15,026 kgs	55%
790.	Dried Rapesead Oil Fatty acid	a. Rapesead Oil Crude	1 MT	1.03 MT	45%
791.	Ketoconazole	a. i-Acetyl-4 4-Hydroxy Phenyl Piperazine (K2 912)	1 kgs	0.66 kgs	35%

1	2	3	4	5	6
		b. Cis-2(2, 4-Di Chlorophenyl 2-(1H-1 Imadezole) 1-yl Methyl 1-3 Doxalam-4 YL Methyl Sulfonate KZ 910)		1.2 kgs	
		c. Potassium Terbutozide		0.42 kgs	
		d. Dimethyl Acetaminde		7.8 kgs.	
792.	Castor Oil	a. Bleaching Earth	1 MT	.030 MT	1200%
		b. Hyflo Supercel		.020 MT	
793.	Beveled Glass Panels made from Float Glass Clear and tinted.	a. Float Glass clear and tinted	1000 Sq. mtrs.	1143 Sq. mtrs	80%
794.	Mugs Decorated with gold	a. Transfers	per unit of	0.149 Sq. mtrs	150%
		b. China Clay	resultant product	0.8820 kgs	
		c. Ball clay	(dozens)	0.270 kgs	
795.	Tea or Coffee Pots	a. Transfers	per unit of re- sultant product	0.447 sq. mtrs	150%
		b. China clay	(dozens)	3.570 kgs	
		c. Ball clay		1.260 kgs	
796.	Sugar and Creamer (Sugar pots and Milk Pots)	a. Transfers	—do—	0.596 Sq. mts.	150%
		b. China clay	(per set)	1.320 kgs	
		c. Ball clay		0.396 kgs	
797.	1025 Toner	a. Polyoner VP 75 (co-polymer of Styrene & N-Butyl Methacrylate)	1 Kg	0.73 kgs	
		b. Polyoner s 103 C (Styrene 63% Butylacrylate 32% Acrylonitrile 5%)		0.243 kgs	
		c. Carbon Black BP 1300 (Carbon Black)		0.1086 Kgs	
		d. Aerosil (Pyrogenic silica, Hydrophobic surface).		0.0107 kgs	
		e. Polypropylene		0.202 kgs	
798.	Fumaric Acid (Grade RSD-II)	a. Benzene	1 kgs	1.234 kgs/kg	
		b. Thio-urea		0.054 kgs/kg	
799.	Fumaric A, cid (Grade FIT)	a. Benzene	1 kgs	1.16 kg/kg	
		b. Thio-urea		0.04896 kg/kg	
800.	Ibuprofen (Nickel-So, dium Cyanide Route)	a. Isobutyl Benzene	1 kg	1.2 kg/kg	
		b. Acetyl Chloride		0.92 kg/kg	
		c. Sodium Cyanide		0.85 kg/kg	
		d. Sodium Borohydride		0.0034 kg/kg	
		e. Tetrabutyl Ammonium Bromide		0.075 kg/kg	
		f. Nickel		0.044 kg/kg	
		g. Isopropyl Alcohol		1.035 kg/kg	
		h. Methanol		1.5 kg/kg	
		i. Methylene Chloride		0.375 kg/kg	
801.	5-Bromo Nicotinic Acid	(a) Nicotinic Acid	1 Kgs	.837 Kgs	
		(b) Thionyl Chloride Organic Chemicals		4.200 Kgs	
802.	Barytes	(a) Polypropylene Bis Base with Polyethylene liner (net to net basis).	1000 M.T.	667 Nos.	

1	2	3	4	5	6
803.	Sports Shoes made out of PVC/PU Coated fabrics with PVC Soles and fitted with Nylon/Polyester Terry Towel fabrics on the Socks	(a) PU Leather/PVC Leather Cloth (b) Laminated foams (c) Foam (d) Threads (e) Latex (f) PVC Printing Inks/Colours (g) Solvents (MEK/Ethylacetate/Cyclohexanone) (h) Nylon Tapes (i) Embellishments : 1. Velcro/Elastics 2. PVC Flocked/Printed Sheets 3. Printed/Embroidered label 4. Plastic Fittings (j) Thermoplastic Sheets (k) Adhesives/Bonding Agent/Coupling Agent. (l) PVC Resins (m) Plasticizers (n) Stabilizer (other than tin Stabilizers). (o) Antimony Trioxides (p) Pigments/Titanium Dioxide (q) Lubricants (r) Insole sheets (s) LLDPE/LDPE (t) Mould Release Agents (u) Nylon/Polyester skin Fit/Terry Towels. (v) Latex (w) Solvent Meek/Acetone MEK/Ethyl Trichloroethane (x) PP/HDPE (y) Card Boards (other than Ivory Board). (z) Stifner Boards (other than Ivory Board). (z-1) Kraft Paper (z-2) Adhesive Tapes (z-3) Consumables. (1) Moulds + Lasts (2) Clinking Dies/Printing Screens.	One Pair	0.25 sq. mtr.	40%
804.	Stabilizer for PVC 1. Solid Metal Complex NEPFRAK 2403 (DGTD).	(a) Stearic Acid	1 Kg.	0.8987 Kg.	
805.	Stabilizer for PVC Liquid metal stabilizer Barium-Cadmium liquid stabilizer NAPERAK-3116 (DGTD)	(a) Octoic Acid (b) Butyl carbitol (c) DDPP	1 Kg.	0.152 Kg. 0.079 Kg. 0.156 Kg.	
806.	Stabilizer for PVC Liquid metal stabilizer Barium-Cadmium Zinc Stabilizer- NAPERAK-3214 (DGTD)	(a) Octoic Acid (b) Lead (c) DDPP (d) Butyl Carbitol	1 Kg.	0.0912 Kg. 0.0026 Kg. 0.053 Kg. 0.037 Kg.	

1	2	3	4	5.
807.	Stabilizer or PVC Liquid metal Stabilizer Liquid metal complex stabilizer NAPERAK—N 3303	(a) Octoic Acid (b) DDPP (c) Butyl Carbitol	1 Kg	0.156 Kg 0.136 Kg 0.044 Kg
808.	Stabilizer for PVC Liquid metal Stabilizer Cadmium free zinc liquid stabilizer NIPERAK—3951	(a) Octoic Acid (b) Butyl Carbitol	1 Kg	0.530 Kg 0.106 Kg
809.	Stabilizers for PVC Organo-stabilizers.	(a) Tetra Butyl Tin (b) EHIG (c) Tin Tetra Chloride (d) DBTO	1 Kg	0.0397 Kg. 0.5339 Kg 0.0551 Kg 0.2100 Kg
810.	Stabilizers for PVC Octyl Tin Mercaptide NAPIRAK—5706	(a) EHIG (b) DOTO (c) Tin Tetra Chloride (d) Tetra Octyl Tin	1 Kg	0.5782 Kg 0.2246 Kg 0.0929 Kg 0.1124 Kg
811.	All Steel Radial Tyres	(a) Natural Rubber Synthetic Rubber SBR-/712/1502, Poly- butadiene, V.P. Latex Bromo Butyl Polychloro-Prone etc. (b) Carbon Black (Furnace Black/ Lamp Black) (c) Steel Tyre cord Braker and Body Ply. (d) Nylon Tyre yarn (840 D/1260 D and 1680 D (e) Rubber Chemicals a. Antioxidants b. Accelerators/Retarders/Peptizers (f) Bead Wire (g) Zinc Oxide, resorcinol and all other miscellaneous materials/ chemicals viz. micro-crystalline wax, paraffin wax, Pigments and softners, sulphur stearic acid, salvents, plasticizers, synthetic resins, Bonding/ coupling agents, activators and filler, Dip Chemicals, Mould release agents, Tackifiers and Catalysts	100 Kg	48.5 Kg 35 %
812.	Terferadine USP	(a) Azacylona HCL (b) 4 Chloro 4 Terbutyle Butyro Phenone.	1 Kg	1.030 Kg 0.970 Kg
		(c) Sodium Borohxdrate.[		0.20 Kg
813.	Diaminomatin Nitrate	(a) Pvrazine mono Carbozylie acid	1 Kg	1.962 Kgs 40 %
814.	Procaine Penicillin G 3 Mega Injection	(a) Penicilin G Potassium (Grade Ist Crvstal)	1 Kg	10440 BUS 130%
815.	Carbonfuran 390 Granules	(a) Carbofuran Tech Min 75%	1 Kg	0.04008 Kgs 40%
816.	Primara Reformer Catalyst (Type C-11-9-02)	(a) Special Grade Alumina Rings (b) Nickel Metal for primary Reforming Catalyst.	1 Kg	8.05 litres .4 Kg.
817.	Catal Alcohol	(a) Palm Stearing Oil (b) Hydroganated Catalyst (Copper Chromite). (c) Methanol (d) HDPE bags with RDPE lines	1 Kg	1.3 Kg 12.5 Kg 120 Kg.[ net to net

1	2	3	4	5	6
818.	Stearyl Alcohol	(a) Palm Stearic Oil (b) Hydrogenated Catalyst (Copper Chromite) (c) Methanol (d) HDPE bags with RDPE lines	1 Kg 12.5 Kg 120 Kg net to net	1.3 Kg 12.5 Kg	
819.	Ceto-Staryl (Alcohol)	(a) Palm Stearine Oil (b) Hydrogenated Catalyst (Copper Chromite). (c) Methanol (d) HDPE bags with RDPE lines	1 Kg 12.5 Kg 120 Kg net to net	1.3 Kg 12.5 Kg	
820.	Louryl Alcohol	(a) Palm Kernal Fatty Acid Distilled Palm Kernal Fatty Acid Oil (PKFAD/PKFAO) (b) Hydrogenated Catalyst-(Copper Chromite) (c) Methanol	1 Kg 14.5 Kg 1.80 Kgs	1.35 Kg	
821.	Diclofinac Sodium	(a) Acicilial Chloride (b) Dimethyl Sulfoxide (c) Pyridine (d) Methylene Chloride (e) Sodium Hydrosulphite (f) Potassium Carbonate (g) Potassium hydroxide flakes (h) Carbon tetra Chloride (i) Isopropyl Alcohol (j) Caustic Soda flakes	1 Kg 4.50 Kg. 3.00 Kg. 3.00 Kg. 0.30 Kg. 3.50 Kg. 3.50 Kgs. 6.00 Kg. 4.5 Kg. 5.0 kg.	5.00 kg. 4.50 Kg. 3.00 Kg. 3.00 Kg. 0.30 Kg. 3.50 Kg. 3.50 Kgs. 6.00 Kg. 4.5 Kg. 5.0 kg.	35%
822.	Carbofoil of various grades (chemically Acid treated graphite)	(a) Potassium Permanganate (b) Phosphoric Acid (c) Organo functional silicon compound. (d) Graphite Flakes. (e) Stainless Steel Plates	1 MT 150 Kg. 150 Kg. 10 Kg.	150 Kg. 150 Kg. 300 Kg. 75Kg.	75%
823.	Tartar-Earetic (Antimony Potassium Tartarate)	(a) Potassium Hydroxide (b) Benzene. (c) Hydrogen Peroxide 50% w/w (d) Catalyst (e) Retarder (f) Thioures (g) Thouras (h) Molecular Sieve (i) Antimony Trioxide	1 Kg. 1.00 kg/kg 0.5 kg/kg 0.013 kg/kg 0.005 kg/kg 0.0024 kg/kg 0.0024 kg/kg 0.011 kg/kg 0.53 kg/kg	0.27Kg/kg 1.00 kg/kg 0.5 kg/kg 0.013 kg/kg 0.005 kg/kg 0.0024 kg/kg 0.0024 kg/kg 0.011 kg/kg 0.53 kg/kg	
824.	Potassium Bitartarate (Cream of Tartar Grade Beet purity min. 99%).	(a) Potassium Hydroxide (b) Benzene (c) Hydrogen Peroxide 50% w/w (d) Catalyst (e) Retarder (f) Thioures (g) Sodium metal (h) Molecular Sieve	1 Kg 1.234 kg/kg 0.736 kg/kg 0.019 kg/kg 0.009 kg/kg 0.0214 kg/kg 0.004 kg/kg 0.016 kg/kg	0.396 kg/kg 1.234 kg/kg 0.736 kg/kg 0.019 kg/kg 0.009 kg/kg 0.0214 kg/kg 0.004 kg/kg 0.016 kg/kg	
825.	Potassium Tartarate (Rochelle Salt) Grade ERSRS	(a) Potassium Hydroxide (b) Benzene (c) Hydrogen Peroxide 50% w/w (d) Catalyst (e) Retarder (f) Thio-urea (g) Sodium Metal	1 Kg. 1.23 kg/kg 0.73 kg/kg 0.0185 kg/kg 0.008 kg/kg 0.374 kg/kg 0.0024 kg/kg	0.3898 kg/kg 1.23 kg/kg 0.73 kg/kg 0.0185 kg/kg 0.008 kg/kg 0.374 kg/kg 0.0024 kg/kg	
826.	Phydroxy Benzoic Acid Methyl FCC	(a) Phenol (b) Caustic Potash (c) Methanol	1 Kg 0.825 kg 0.565 kg	0.525 kg 0.825 kg 0.565 kg	

1	2	3	4	5	6
827.	Benzyl Pencillin Sodium Injection 1 mega	(a) Pencillin G Potassium (Crude) 1st Crystal	100.00 Nos.	131.25 Bus.	
828.	Ketrolac Tromethamine	(1) Pyrrol (2) Tromkethamine (3) 1,2-Dibromoethane (4) Diethylmalonate	1 kg	1.25 kgs 0.40 kg 18.0 kg 10.0 kg	
829.	Greenyl Acetate	(1) Acetic acid (2) Methylone (3) Methylene Chloride	1 kg	0.69 kg 0.13 kg 0.13 kg	
830.	Greenyl Propionate	(1) Propionic Acid (2) Methylene Chloride	1 kg	0.87 kg 0.19 kg	
831.	Rosatol	Benzaldehyde Chloroform Acetic Anhydride Methanol Hexane Toluene	1 kg	0.99 kg 1.05 kg 1.05 kg 0.44 kg 0.37 kg 0.12 kg	
832.	Ethyl Butyrate	Ethyl Alcohol	1 kg	0.93 kg	
833.	Frambinon	Toluene Methanol	1 kg	0.21 kg 0.15 kg	
834.	Vetikon	(1) Acetic Acid (2) Aluminium Chloride (3) Bentene (4) Mesityl Oxide	1 kgs	0.02 kg 1.38 kg 0.87 kg 0.87 kg	
835.	Aldehyde C 16	Acetophenone Ethyl Chloroaurate Sodium Metal Toluene Ethyl Alcohol	1 kg	1.37 kg 1.52 kg 0.33 kg 1.94 kg 0.83 kg	
836.	Mehagonat	Methyl Acrylate	1 kgs	0.57 kg	
837.	Cigarettes Packed in BOPP film, Aluminium foil, self cup Wrappers/ Labels and Card Board Outers.	a. Cigarette paper  b. Printed cork Tipping Paper c. Soft cup Wrappers/Labels d. Cardboard outers e. Filter Rods Acetate f. Unmanufactured Tobacco g. 115 mm Aluminium foil h. 117 MM BOPP film i. 345 MM BOPP film	1 lakh (pcs)	1.208 Rolls	100 %
838.	Cigarettes Packed in Hinged Lid Packets, Tear off Ribbon (gold) self adhesive supastrip, Tear off-colourless (self adhesive) supastrip and Cardboard outers	a. Cigarette Paper b. Printed cork Tipping Paper c. Hinged Lid Packets d. Card board outers e. Filter Rods Acetate f. Tear off Ribbon (gold) self Adhesive supastrip g. Tear off colourless (self adhesive) supastrip h. Unmanufactured FCV Tobacco	1 lakh (pcs)	1.38 Rolls 0.5 Rolls 5500 pcs 550 pcs 18700 pcs 984.5 Mtrs 177.1 Mtrs 9.4 kgs.	100 %
839.	Nail Polish (15 ML) Packed in Glass Bottles	a. Nitro cellulose b. Butyl Acetate c. Ethyl Acetate d. Denatured Alcohol e. Toluene f. N. Butyl Alcohol g. DBP	1 lakh (pcs)	150 kgs 150 Ltrs 150 Ltrs 113 Ltrs 600 Ltrs 113 Ltrs 30 kg	55 %

1	2	3	4	5	6
		h. Ketonik Resin	30 kg		
		i. Enamel concentrate	150 kg		
		j. Aerosil	30 kg		
		k. ABS resin	100 kg		
		l. Nylon Bristle	100 kg		
		m. HDPE granules	300 kg		
		n. Polypropylene granules	200 kg		
		o. Stamping foil	100000 Sq. inch		
		p. Cardbaord other than Ivory Board	500 kg		
		q. Craft Paper other than Ivory Board	1000 kg		
		r. Glass Bottles	100000 Pcs		

Note 1. The total CIF value of item (i) viz. Enamel concentrate should not exceed 10% of FOB value.

Note 2. The total CIF value of item (n), (p), (q) should not exceed 5% of FOB value, out of which the CIF value of item (n) shall be allowed to the extent of 2-1/2% of FOB value only.

### PLASTICS

- (69) In the entry No. 7,
  - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (70) In the entry No. 8,
  - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (71) In the entry No. 36,
  - (i) The value addition percentage "50%" shall be substituted by "100%"
- (72) After entry No. 37 following new entries shall be added:

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value addition %age
1	2	3	4	5	6
38.	Plastic Body Ball Pens & Parts thereof including refills.	(a) Ball Pen tips (b) Writing Inks (c) (i) Polycythylene Moulding powder (ii) Polystyrena Moulding powder (iii) Polypropylene Moulding powder. or (c) Plastic extruded/moulded components	100 pcs  183.75 gm 453.10 gm. 221.00 gm. 102 pcs	102 pcs 33.6 gm 245.7 gm 476.7 gm 102 pcs	60%
39.	Plastic Fountain Pen.	(a) (i) Polyoropylene (ii) ABS or (a) Plastic extruded/moulded components (b) Ink Cartridge (c) Fountain Pen Nib or (c) (i) Iridium Alloy Pen Points (ii) Stainless Steel Strips	100 pcs  102 pcs 102 pcs 102 pcs	102 pcs 69.44 gm 102 pcs	60%
40.	Metal Ball Pens	(a) Metal Clips (b) (i) Ball Pen Refill Tip Nozzles or Ball Pen Refills	100 pcs  102 pcs	102 pcs 102 pcs	60%

1	2	3	4	5	6
		(ii) Polypropylene (iii) Writing Ink or Dyestuff/Ketonic Resins.		266.70 gms. 115.50 gms	
		(c) Mechanism		11.55 gms	
		(d) Printing Ink		102 pcs	
				1.05 gms	
41.	Fibre Tip Colour Pen	(a) Acetate Tow/Polyester Tow/Polyester Fibre (for Synthetic filters) (b) Nylon Yarn (for fibre tips) or Hydrocarbon Tips	100 pcs	30.95 gm 6.35 gm	60 %
		(c) (i) Polypropylene (ii) HDPE/LDPE or		200.97 gm 181.33 gm	
		(c) Plastic extruded/Moulded components		102 pcs	
		(d) Dyestuff/Resins		15.00 gm	
		(e) Printing Ink		1.05 gm	
42.	Water Based Sketch Pens	(a) Writing Inks or Water soluble Dyestuff	100 pcs	336 gm 33.6 gm	60 %
		(b) Synthetic Filters		102 pcs	
		(c) Printing Ink		1.05 gm	
43.	Roller Pens	(a) Roller Pen Tips with feeder (b) Writing Inks or Dyestuff/Resins	100 pcs	102 pcs 173.25 gm	60 %
		(c) Metal Clips or SS Strips for Clips		17 gm 102 pcs	
		(d) Polyethylene or Plastic Extruded/Moulded components		184 gm 102 pcs	
		(e) Synthetic Filters		102 pcs	
		(f) Roller Refills		102 pcs	
		(g) Rubber Seal		102 pcs	
		(h) Printing Ink.		1.05 gm	
44.	Marker Pens	(a) Acrylic Fibre Tips/Rods (b) Polypropylene (c) HDPE/LDPE (d) Synthetic Filters (e) Writing Inks or Dy stuff for inks	100 pcs	102pcs 330.75 gm 44.1 gm 102 pcs 525 gm 45.0 gm	60 %
		(f) Printing Ink		1.05 gm	
45.	Hi-Liter Pens	(a) Fibre Tips/Rods or Hydrocarbon Tip	100 pcs	102 pcs 315 gm	60%
		(b) Polypropylene		102 pcs	
		(c) Synthetic Filters		68.2 gm	
		(d) Dyestuffs		1.10 gm	
		(e) Printing Ink			

1	2	3	4	5	6
46.	Fine Liner Pens	(a) Polyacetal Tip with/without feeder Moulded Feeder	100 pcs	102 pcs	60%
		(b) Synthetic Filters		102 pcs	
		(c) Metal Clips or SS Strips for clips		102 pcs	
		(d) HDPE/LDPE or Plastic extruded/moulded components		184 gm	
		(e) Writing Inks or Dyestuff		637.35 gm	
		(f) Printing Ink		1.05 gm	
47.	Metal Fountain Pen & Ball Pen Set in a plastic Box (Gift sets)	(a) Clips (b) Polystyrene Powder or Plastic Moulded components	100 pcs	102 pcs 3.15 kg	70%
		(c) Ball Pen Tips		102 pcs	
		(d) Writing Ink		51 pcs 0.052 kg	
		(e) Polyester Printed film (Transfer film)		200 sq mm.	
		(f) Stamping Foil		50 sq. inch.	
48.	Plastic Refills	(a) Ball Pen Tips (b) Polypropylene (c) Writing Ink	100 Refills 1kg content for 100 pcs	102 pcs 1.05 kg 33.6 gms	75%
49.	Plastic Moulded extruded components for pens	(a) Polypropylene (b) HDPE/LDPE (c) Polystyrene		1kg content of Polypropylene 1kg content of of HDPE/LDPE 1kg content of Polystyrene	1.05 kg. 1.05 kg 1.05 kg

## TEXTILES, READYMADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEAR

- (73) The entry No. 27 shall be deleted.
- (74) In the entry No. 65,  
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (75) In the entry Nos. 66  
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (76) In the entry Nos. 67  
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (77) In the entry Nos. 68  
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (78) In the entry Nos. 74  
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

(79) After existing entry No. 75, the following new entries No. 76 to 80 shall be added:

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value addition %
1	2	3	4	5	6
(76)	Nylon filament Yarn	(a) Caprolactum (b) Spin Finish oil (c) Titanium Dioxide (d) Cops	1 Kg	1.100 Kg. 0.0189 Kg. 0.0054 Kg. Net to Net	60%
(77)	Nylon filament Yarn included crimped, twisted and Dyed	(a) Caprolactum (b) Spin Finish oil (c) CRCA Sheets DD grade. (f) CRCA Sheets General Purpose grade. (g) CRCA Sheets Extrusion grade.	1 Kg.	1.100 Kg. 0.0189 Kg. 0.037 Kgs. to each tube. 0.030 Kgs. to each tube. 0.032 Kgs. to each tube.	100%
(78)	100% Mulberry Raw-silk garments fitted with Beads, Sequins, Chattons etc.	(a) Mulberry Rawsilk (b) Beads, Sequins Chattons etc.	1 Kg.	1.350 Kg.	50%
				Beads , Sequins, Chattons will be allowed on net to net basis. Value of Beads, Sequins Chattons etc. will not be transferred to other items.	
(79)	Polyester Staple Fibre (PSF)	(a) Plastic Scrap (pet Bottle Scrap). (b) MEG (c) Titanium dioxide (d) Antimony Trioxide (e) Triethylene Glycol (f) Dowtherm (g) Spin Finish oil	1 Kg.	1.500 Kg. 0.0750 Kg. 0.0037 Kgs. 0.00067 Kg. 0.00990 Kgs. 0.00550 Kgs. 0.02240 Kg.	75%
				(Note : Value of Spin finish oil will not exceed 5% of FOB and this value will not be transferrable to other items).	
(80)	Sarces/Made Ups of Mulberry silk Reikometalic/Copramonium Yarn	(a) Mulberry Rawsilk (b) Reiko Metallic Yarn. (c) Copramonium Filament Yarn.	1 Kg.	1.350 Kg. 1.050 Kg. 1.100 Kg.	150%

(80) After entry No. 80, the following foot notes shall be inserted:—

Note 1. In respect of norms specified at Serial No. 28 to 46 having value addition fixed as 50% for value based licences wherever the applicants want embellishments, the same be restricted to 20% of FOB of exports and value addition norms be fixed at 25% over and above the said prescribed norms against the relevant entry.

Note 2. Wherever the applicants want packing materials, the same be restricted to 5% of FOB imposed and value addition norms be fixed at 5% over and above the said prescribed norms against the relevant entry (self Adhesive tape should not be allowed more than 1/2% of FOB value and its quantity should be specified).

Note 3. Wherever packing materials included LDPE/HDPE/PP the same will be restricted to 2-1/2% of FOB within the overall 5% of the packing materials specified in 1(b) above.

Note 4. Wherever Interlining/Lining is used and proposed to be imported alongwith fabric within the norms, the value addition for a value based licence will be fixed 50% over and above the norms fixed. Quality in respect of lining be restricted to 70% of the quantity of fabrics, wherever required.

The above amendments are made in public interest.

Sd/-

G. SUNDARAM,  
Director General of Foreign Trade.

L.K. BATRA,  
Dy. Chief Controller of Imports & Exports